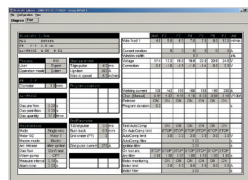
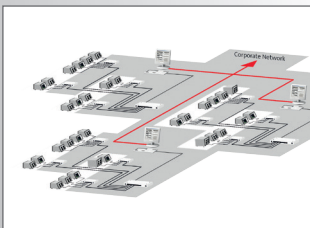




Vorteil Vernetzung

Schweißprozesssteuerungen

Industrie 4.0
ready
seit 2007



Remote Data Acquisition
NWDE (Network Welder Data Exchange)
Remote Setup
DCOM-MS Office Integration

Vernetzte Schweißkomponenten

Über Ethernet LAN mit NWDE (Network Welder Data Exchange) können SKS Schweißmaschinen administriert, Prozessdaten dokumentiert und archiviert sowie Parameter gesichert und eingespielt werden. Mit der Möglichkeit der Bauteilzuordnung (Schweißdaten/SPS) wird Traceability Realität.

Grosser Funktionsumfang – Vernetzung macht's möglich

Remote Setup

Einfachste Installation der Steuerungen, denn einzelne bis hin zu kompletten Parametersätzen können ausgelesen und auf jede beliebige Steuerung der gleichen Serie übertragen werden. Zudem unterstützt die mitgelieferte lizenzfreie Q8Tool-Software die komfortable Fernverwaltung der Steuerungen.

Remote Backup/Restore

Die Komponenten sind modular; einfach eine Steuerung ersetzen, mit dem Backup bespielen und schweißen.

Remote Data Acquisition

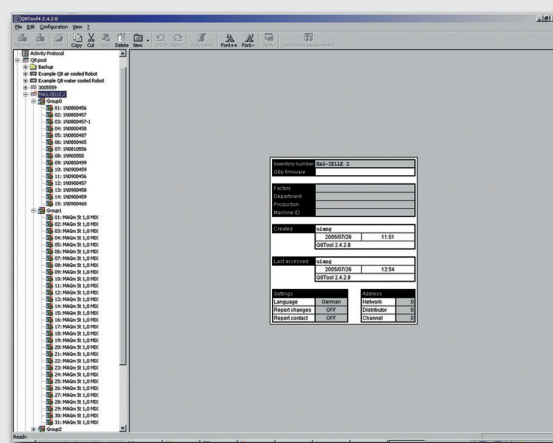
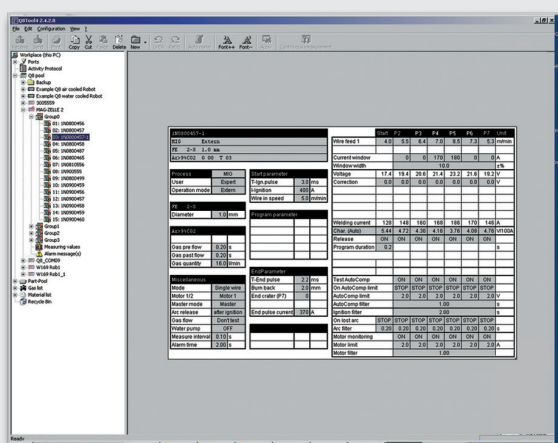
Schweißprozessdaten können frei definiert, gesammelt und ausgewertet werden.

DCOM-Integration

Reports und Analysen mit Leichtigkeit erstellen: DCOM, eine Windows-Schnittstelle, wird von SKS unterstützt. So ist die Office-Integration zur Messdatenvisualisierung/Dokumentation/Auswertung einfach realisierbar.

Traceability

Bauteile können individuell mit den eigenen Schweißdaten verknüpft werden. Siemens SPS-Systeme werden unterstützt.



Remote Setup, Remote Backup/Restore

NWDE: Die Vernetzung der Schweißanlage unter Einsatz der lizenzfreien Q8Tool-Software ermöglicht das Bespielen und Auslesen aller angeschlossenen Steuerungen sowie deren Fernverwaltung. Dies spart erheblich Zeit – neben schnellster Inbetriebnahme durch Parametervorgaben und Backups können einzelne Parameter während des Betriebs zentral angepasst werden; sogar werksübergreifend.

Vorteile:

Die Q8Tool-Software ist kostenlos für unsere Kunden. Mit dem Erwerb einer Steuerung erhalten sie auf Wunsch die Software.

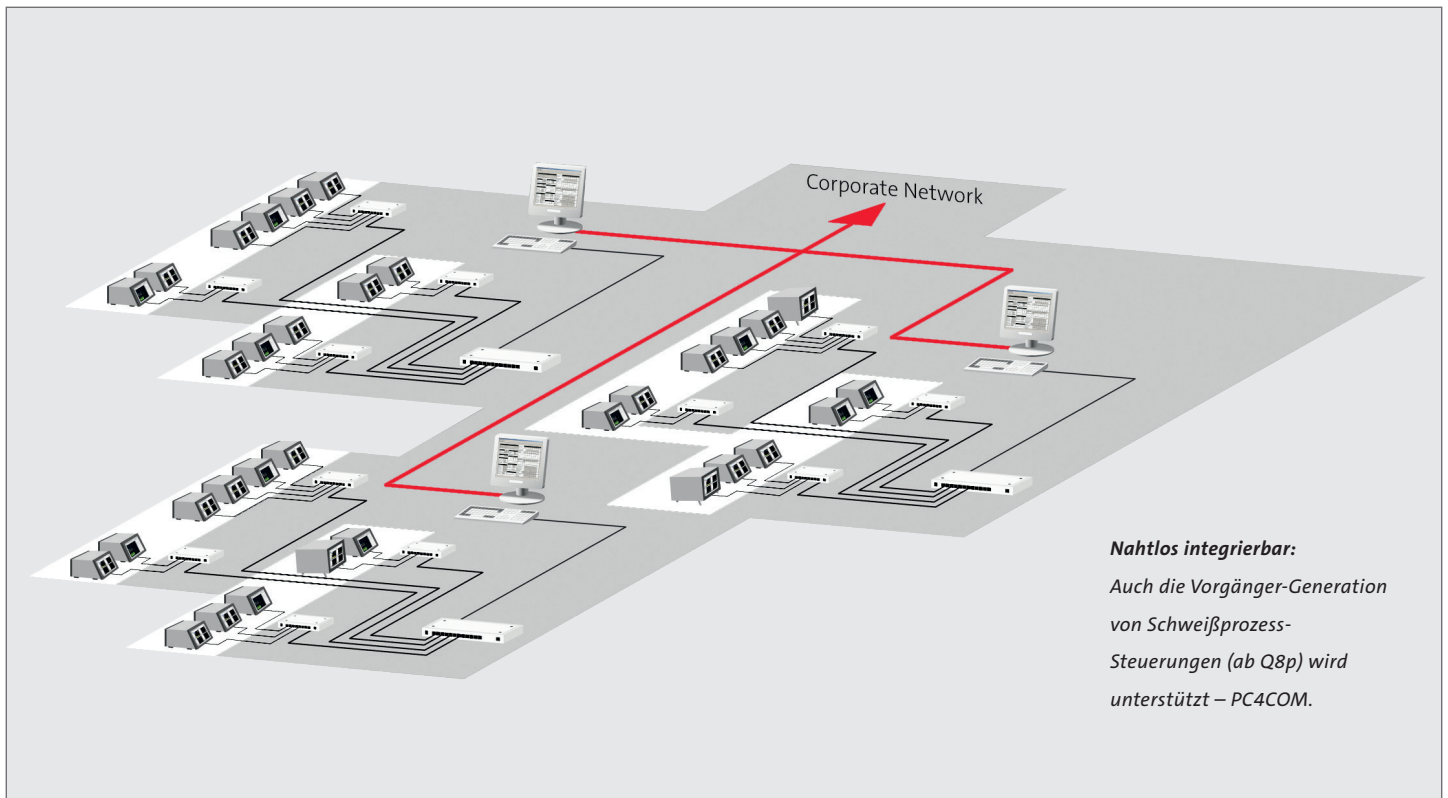
Änderungsverfolgung manueller Einstellungen – mögliche Fehlerquellen werden identifizierbar.

Zeitersparnis – lange Wege entfallen, Fernverwaltung mittels Q8Tool-Software.

Ein zentrales Backup vereinfacht den Austausch der Komponenten und das Übertragen der Schweißdatenparameter auf weitere Steuerungen – dies spart Rüstzeiten.

Anwendungssicherheit: Die Benutzerverwaltung von Windows-Systemen wird unterstützt. So können authentifizierten Benutzern Q8Tool spezifische Rechte zugewiesen werden.

Transparenz: In der Software können mit frei definierbaren Namensfeldern die internen Unternehmensbezeichnungen abgebildet werden – einheitliche Begriffsverwendungen im Unternehmen.



Remote Data Acquisition

Die Ferndatenerfassung erlaubt das Aufzeichnen und Archivieren aller relevanten Schweißereignisse und Messwerte über Netzwerk (Ethernet). Der Einsatz der Q8Tool-Software ermöglicht alle auftretenden Meldungen, Alarmer und Messwerte der angeschlossenen Steuerungen im PC zu archivieren. Prozessdaten können archiviert werden, bis hin zur Bauteilzuordnung → Traceability.

Vorteile:

Überwachung bei manuellen Eingriffen: Sobald ein Parameter an einer Steuerung geändert wird, erscheint diese als Alarmmeldung in der Q8Tool-Software.

Übersichtliche Produktion: Status- und Alarmmeldungen der einzelnen Anlagen werden zentral überwacht.

Ist-Sollwert-Vergleich von Messwerten für Stichprobenkontrolle in der laufenden Produktion. Exportmöglichkeit als CSV, Excel u. a.

Weiterverarbeitung der Messdaten für statistische Auswertungen und Plausibilitätsprüfungen.

Anbindung an die werksinternen Softwaresysteme für Archivierung und Datensicherung.

DCOM-Integration

Das Distributed Component Object Model ist eine Schnittstellendefinition von Microsoft™, um die Technologie COM über ein Netzwerk kommunizieren zu lassen. Mit dieser nachrüstbaren Schnittstelle für die Q8Tool-Software wird ein Zugriff auf den Datenstrom des Q8Tool-Dienstes von externen Anwendungen aus möglich (z. B. MS Office™, Visual Basic™, C++ u. a.) Die Daten können online weiterverarbeitet und mit Standardprogrammen visualisiert werden.

Vorteile:

Softwareschnittstelle gewährt vollen Zugriff auf den Datenstrom.

Einfache Weiterverarbeitung der Daten mit Standard-Software für kundenspezifische Reports und ergänzende Auswertungen.

Online-Auswertung erhöht Reaktionsgeschwindigkeit.

Relevante Daten können aus dem Gesamtdatenstrom ausgewählt werden: Transparenz der für den Prozess notwendigen Daten.

Traceability

Nachverfolgungsmöglichkeiten zur Qualitätsoptimierung – mit der Software Q8Tool und den Steuerungen wird die Möglichkeit geboten, Prozessdaten Bauteilen zuzuordnen. Bauteilzuordnungen können über die werkseigenen SPS-Markierungssysteme mit lizenzfreier Schnittstelle bereitgestellt und mit den entsprechenden Schweißdatensätzen verknüpft werden.

Vorteile:

Schweißdatensatz eindeutig zu jedem Bauteil zuordbar.

Weiterverarbeitung im SPS-System möglich (DCOM).

Nachweis der Schweißparameter eines jeden Bauteils.

Schnelle Identifikation fehlerhafter Schweißungen.



www.sks-welding.com