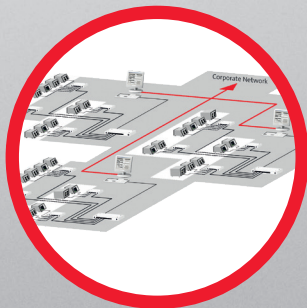




# VISUmanager



Parameter | Diagnose |  
Wartung | Backup/Restore

Managementsoftware zur Verwaltung und Funktionsvisualisierung  
von Schweißprozesssteuerungen

## ERMÖGLICHT FOLGENDE FUNKTIONEN:

- **Zugriffsschutz:** Nutzung von speziellen SD-Schlüsselkarten zum Entsperren der Schweißprozesssteuerung; Zugriffbeschränkungen mit User-Level-Verwaltung.
- **Wartungstimer:** Mit Wartungstimern können Zeitintervalle eingestellt werden, nach deren Ablauf Wartungen durchzuführen sind. Die integrierte Quittierungsfunktion stellt sicher, dass die Wartung durchgeführt wurde.
- **Elektronisches Schichtbuch:** Zu Ereignissen können nutzerabhängig Kommentare hinzugefügt werden.
- **Q8Xremote:** Visualisierung von Messwerten, Änderungen der Einstellungen sowie Alarmmeldungen der Schweißanlage. Die Daten werden auf der SD-Freischaltkarte gespeichert und über Netzwerk mit der Software Q8Xremote synchronisiert.

## Parametermanagement

The screenshot displays the Q8Xremote software interface for a Multiprocess Q84 welding system. The interface is divided into several sections:

- Navigation Bar:** Buttons for Q81.1, Q81.2, Q81.3, and Q81.4. The status is shown as "Pause".
- Parameter Table:** A table with columns for parameters (e.g., Drahtvorschub1, Spannung, Startstrom) and values for different groups (P3, P4, P5, P6, P7).
- Left Panel:** A list of parameters and their values, such as "MIG/MAGm", "Startfilter", "Startpul", "Startstrom", "Draht einladen", "Durchmesser", "UpSlope", "DownSlope", "Endpulsdauer", "Rückbrand", "Endkrater (P7)", "Endpuls-Strom".
- Right Panel:** A list of parameters and their values, such as "Fensterbreite", "Spannung", "Korrekturwert", "Strom-Info", "Kennl. (Manuell)", "Freigabe", "Programm-Dauer", "AutoComp testen", "bei AutoComp Limit", "AutoComp Limit", "AutoComp Filter", "Bei LBo-Abstr", "LBo Filter", "Motor testen", "Motor Limit", "Motor Filter".
- Status Bar:** Shows "Benutzer ID 1234, Level 3", "Verbindungsstatus online", "Nächste Wartung 15.04.2015 22:00:00".
- Bottom Bar:** Buttons for Home, Parameter, Diagnose, Statistics, Backup, and Info.

In der Parameter-Ansicht können Schweißparameter editiert werden (abhängig vom User-Level). Die Änderungen werden sofort wirksam.

Im oberen Bereich sind die bekannten Schaltflächen der Schweißprozesssteuerung (Auswahl Gruppe/Teil, Kopieren, Einfügen, Undo, Redo, Speichern, Vergleichen, Laden).

## Diagnose-Modul

Hier hat man die Auswahl zwischen Anzeige der Istwerte und der Ein- und Ausgänge bei Feldbus-Anbindung der Schweißanlage.

## Statistik-Reiter

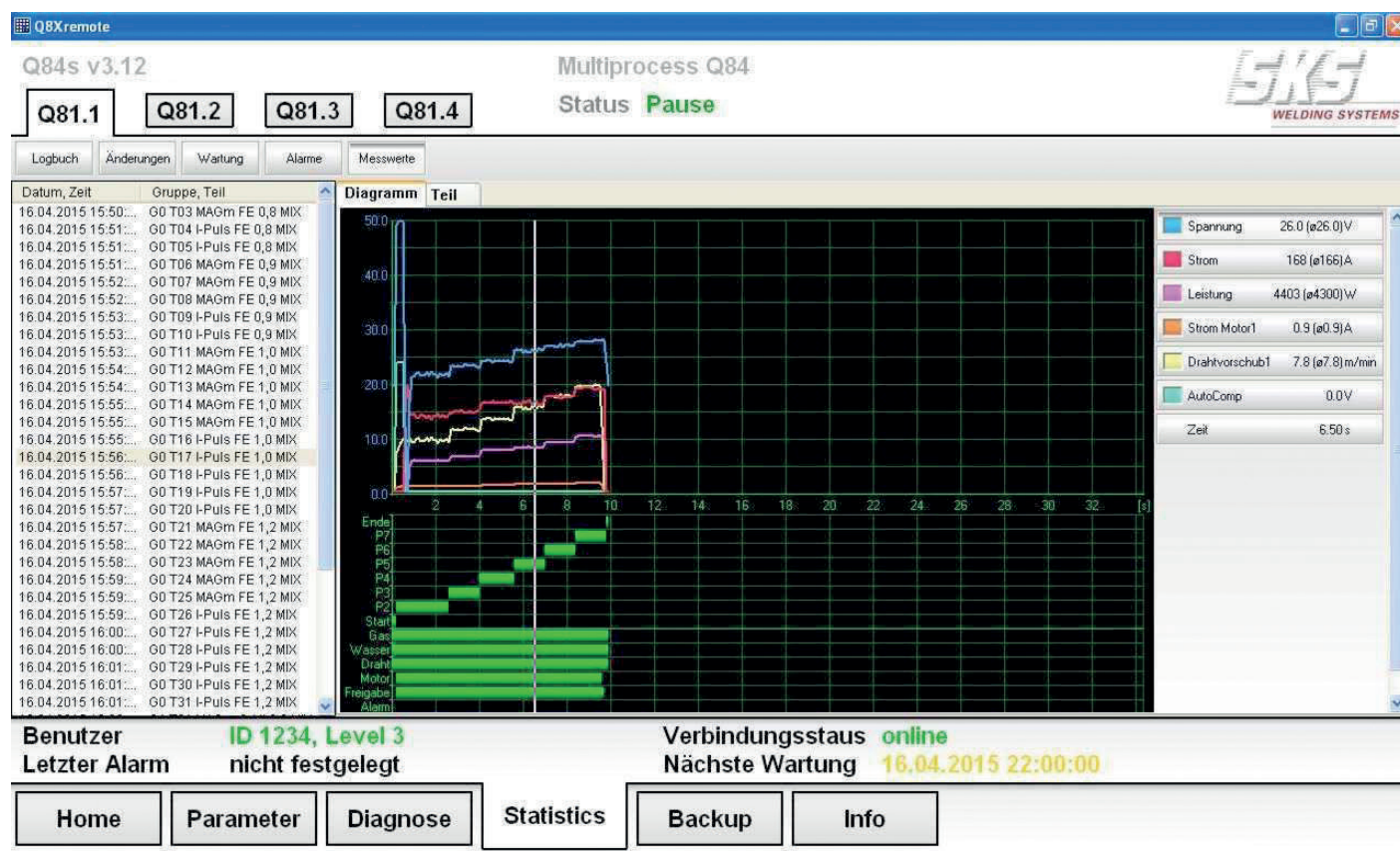
In der Statistics-Ansicht findet man ein frei beschreibbares Anlagen-Logbuch, eine Übersicht aller Änderungen, die an Schweißparametern durchgeführt wurden, die Wartungstimer, eine Liste der Alarme und eine Liste aller Messwerte. Im frei beschreibbaren Logbuch können Nutzer Einträge über generelle Vorfälle an der Anlage hinterlegen. Die Einträge werden mit Zeitstempel und Verfasser gespeichert.

# Wartungsmanagement

Im Bereich Wartung können Wartungstimer definiert werden. Nach Ablauf des Wartungstimers gibt die Schweißprozesssteuerung und die Software Q8Xremote ein optisches Signal, dass eine Wartung durchgeführt werden soll. Es wird bei Feldbussystemen zusätzlich ein Wartungsbit auf dem Feldbus gesetzt. Nach Durchführung muss die Wartung quittiert werden (dies kann an der Schweißprozesssteuerung oder der Software Q8Xremote erfolgen).

Das Quittieren der Wartung wird zusammen mit der Information aufgezeichnet, wer die Wartung quittiert hat und wann. Bei Alarmmeldungen wird als Default ein Standardtext eingetragen. Dieser kann bearbeitet werden, um den eigentlichen Grund genauer auszuführen. Hier befindet sich eine Liste aller aufgetretenen Alarme.

# Messwertvisualisierung



Messwertaufzeichnungen mit den dazu gehörenden Schweißparametern des Schweißsystems werden chronologisch sortiert gelistet. Dies unterstützt eine schnelle Parameterfindung bei neuen Bauteilen. Zudem können die Messwerte zur Qualitätssicherung hinzugezogen werden.

# Backup/Restore

Ein Backup der kompletten Schweißprozesssteuerung kann einfach erstellt werden. Über eine SD-Karte wird dieses lokal an der Schweißprozesssteuerung wieder eingespielt.

# Schweißanlagenübersicht

Die Firmware-Stände des Schweißsystems werden übersichtlich in einer Liste der Komponenten dargestellt.



[www.sks-welding.com](http://www.sks-welding.com)