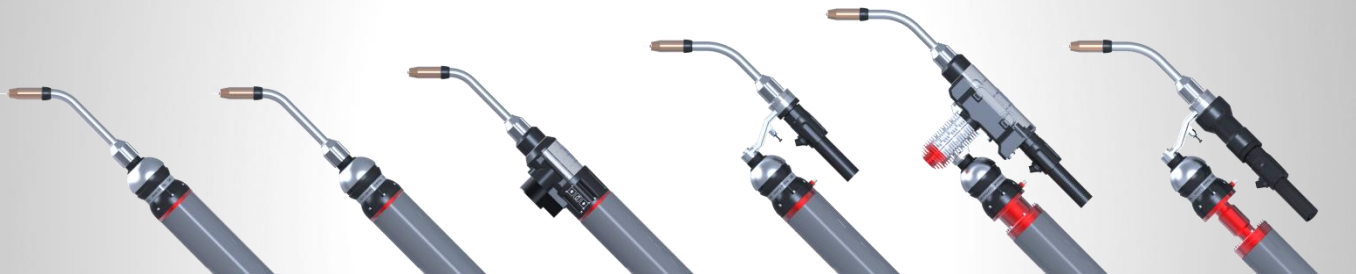




Brennerverschleißteile



Power Joint

Power Joint Lite

Frontpull 8i

Power Clutch

Frontpull 7

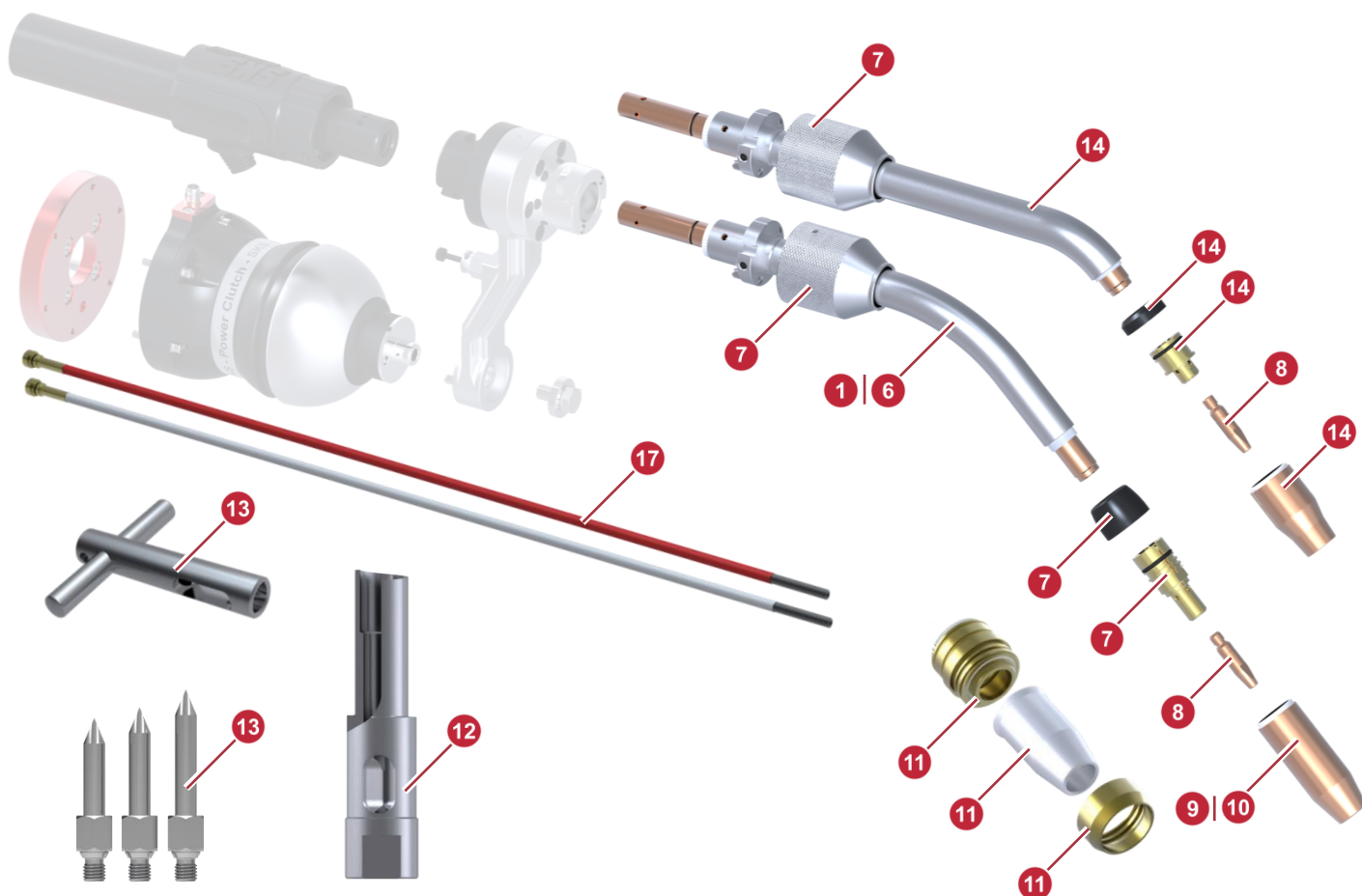
Wire Select

- luftgekühlte Brennersysteme -

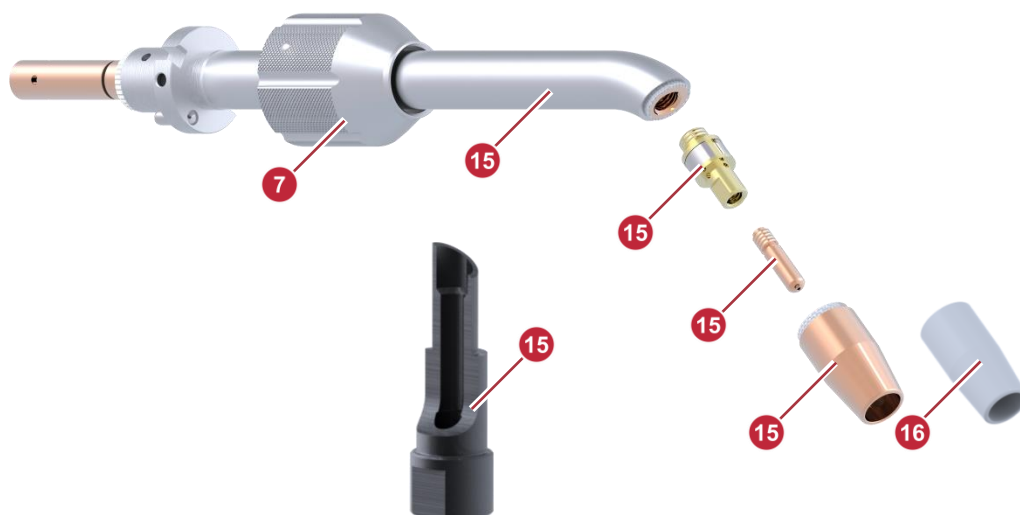
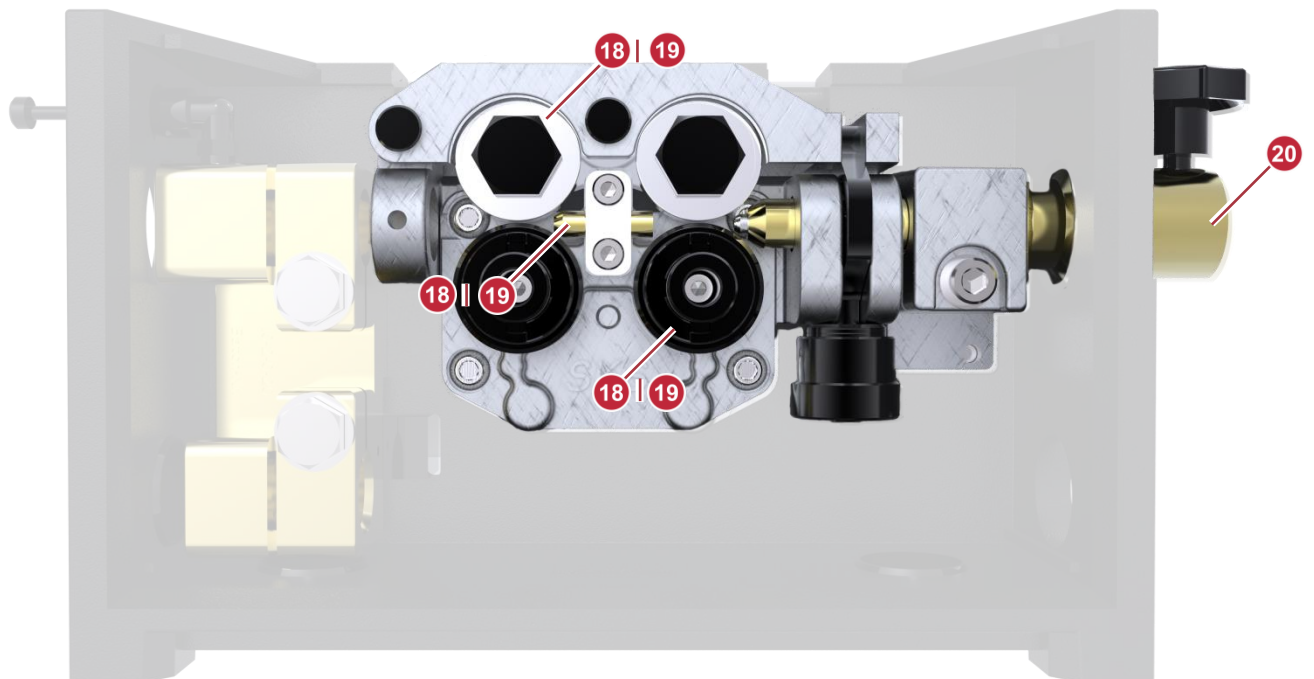
Power Joint | Power Joint Lite | Frontpull 8i | Power Clutch | Frontpull 7 | Wire Select

Inhaltsverzeichnis

1	Brennersystem Power Joint	Seite 4
2	Brennersystem Power Joint Lite	Seite 5
3	Brennersystem Frontpull 8i	Seite 6
4	Brennersystem Power Clutch	Seite 7
5	Brennersystem Frontpull 7	Seite 8
6	Brennersystem Wire Select	Seite 9
7	Bajonett-Spannkappe Isolator Düsenstock	Seite 10
8	Kontaktdüse	Seite 11
9	Standard Gasdüse	Seite 12
10	Heavy Duty Gasdüse	Seite 13
11	ceraMIG Ausrüstung	Seite 13
12	Reinigungsfräser (mit Innengewinde UNF 3/8“x24)	Seite 14
13	Programmierspitze Schlüssel für Kontaktdüse	Seite 15
14	ZK Ausrüstung	Seite 16-17
15	QK Ausrüstung	Seite 18-19
16	QK ceraMIG Ausrüstung	Seite 19
17	Drahtseele Drahtführung	Seite 20
18	Verschleißteile für Drahtvorschubeinheit PF5	Seite 21
19	Verschleißteile für Frontpull 7 Frontpull 8i	Seite 22
20	Fassanbindung Drahtzuführung	Seite 23
21	Verschleiß- und Ausrüstungsteile für Aluminiumanwendungen	Seite 24-25
22	Drahtzuführung Rolliner NG	Seite 26-27



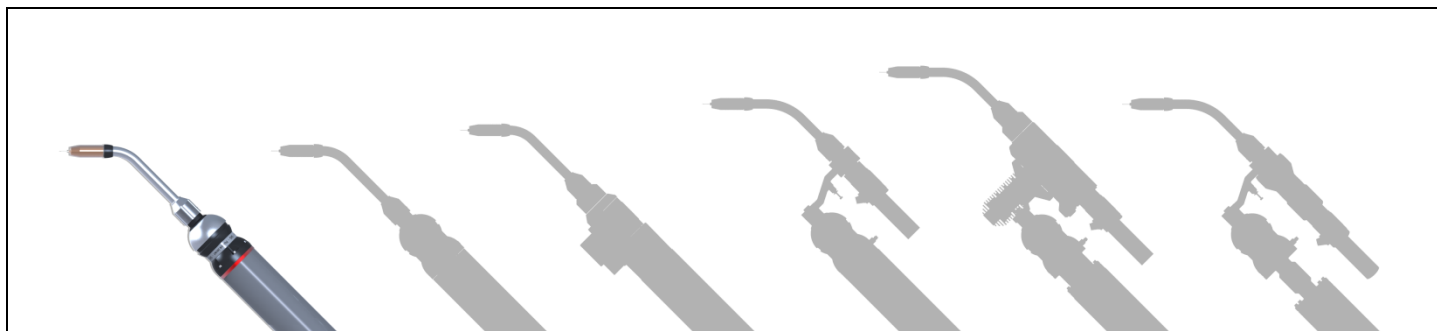
Inhaltsverzeichnis



1 Brennersystem Power Joint

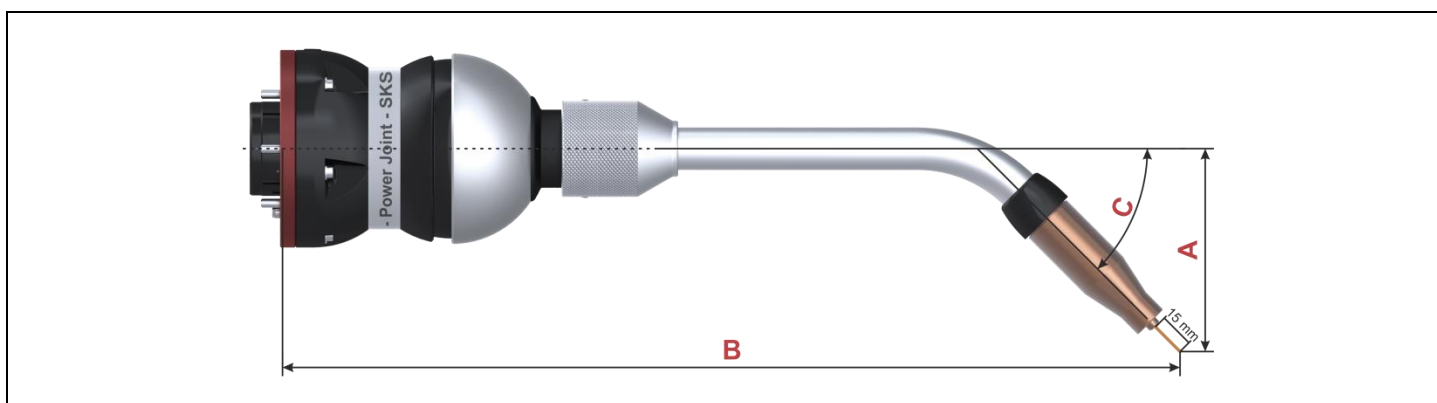
Die neue Bewegungsfreiheit.

Für alle Industrieroboter mit innenliegendem Brennerkabel.



Das Brennersystem Power Joint perfektioniert das Zusammenspiel von SKS Schweißanlagen und Robotern mit innenliegendem Brennerkabel. Eine Drehkupplung, ohne Anschlag drehbar, das heißt auch über 360 Grad hinaus, dient zur Übertragung des Stromes als auch Gas, Luft und Draht. Diese mindert die Bewegung des Brennerkabels, da Drehbewegungen entfallen und somit keine Torsionsbelastungen entstehen – die Lebensdauer des Brennerkabels wird erheblich erhöht. Zudem wird durch den Wegfall von Umorientierungen Zeit eingespart; der Brenner erreicht jeden beliebigen Punkt auf kürzestem Weg.

TCP Maße

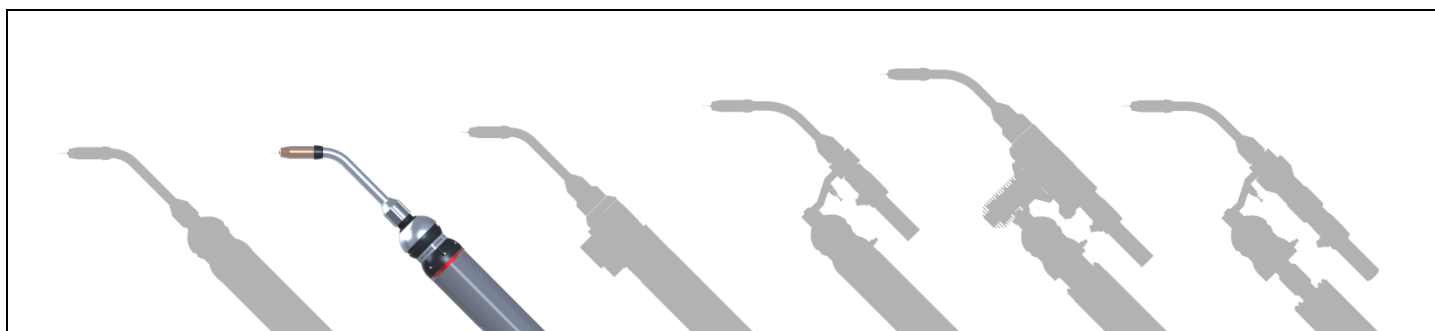


Typ	Brennerhals		A	B	C
	Teile-Nr.	Bauform	Abstand in mm	TCP Länge in mm	Winkel in °
Standard Ausrüstung – luftgekühlt –	58-1-00-316-1		0	316,0	0
	58-1-00-400-1		0	400,0	0
	58-1-22-350-1		45	350,0	22
	58-1-22-400-1		45	400,0	22
	58-1-22-412-1		45	412,0	22
	58-1-22-450-1		45	450,0	22
	58-4-330-500-1		120	438,5	30
	58-1-130-450-1		0	450,0	30
	58-1-35-400-1		70	400,0	35
	58-1-445-400-1		83	400,0	45
	58-1-45-350-1		90	350,0	45
	58-1-45-400-1		90	400,0	45
	58-1-45-450-1		90	450,0	45
	58-4-345-450-1		120	388,5	45
	58-4-45-500-1		120	438,5	45
	58-4-345-567-1		120	505,5	45
58-4-360-450-1		120	388,5	60	

2 Brennersystem Power Joint Lite

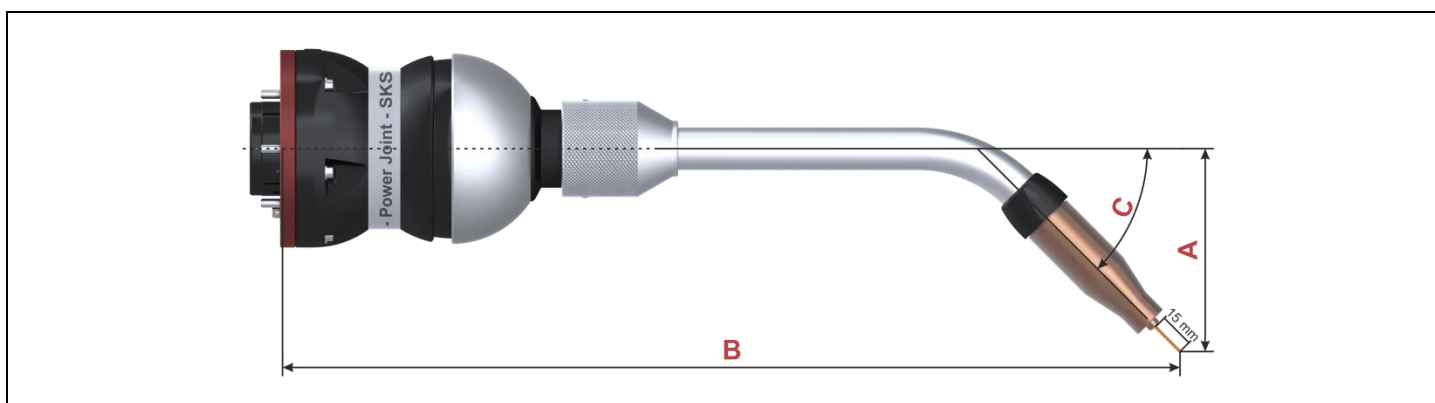
Die neue Bewegungsfreiheit.

Für alle Industrieroboter mit innenliegendem Brennerkabel.



Der Power Joint Lite perfektioniert das Zusammenspiel von SKS Schweißanlagen und Robotern mit innenliegendem Brennerkabel. Eine Drehkupplung, ohne Anschlag drehbar, das heißt auch über 360 Grad hinaus, dient zur Übertragung von Strom, Gas, Luft und Draht. Diese mindert die Bewegung des Brennerkabels, da Drehbewegungen entfallen und so keine Torsionsbelastungen entstehen – die Lebensdauer des Brennerkabels wird erheblich erhöht. Zudem wird durch den Wegfall von Umorientierungen Zeit eingespart; der Brenner erreicht jeden beliebigen Punkt auf kürzestem Weg. Der Power Joint Lite basiert auf der innovativen SKS Power Joint-Technologie und unterstützt optimal die roboterinterne Kollisionserkennung. Ein starrer Brennerhals ermöglicht das präzise Einstellen der Roboterparameter – ein Hartgummipuffer schützt Brenner- und Robotersystem bis zum vollständigen Stillstand aller Achsen.

TCP Maße

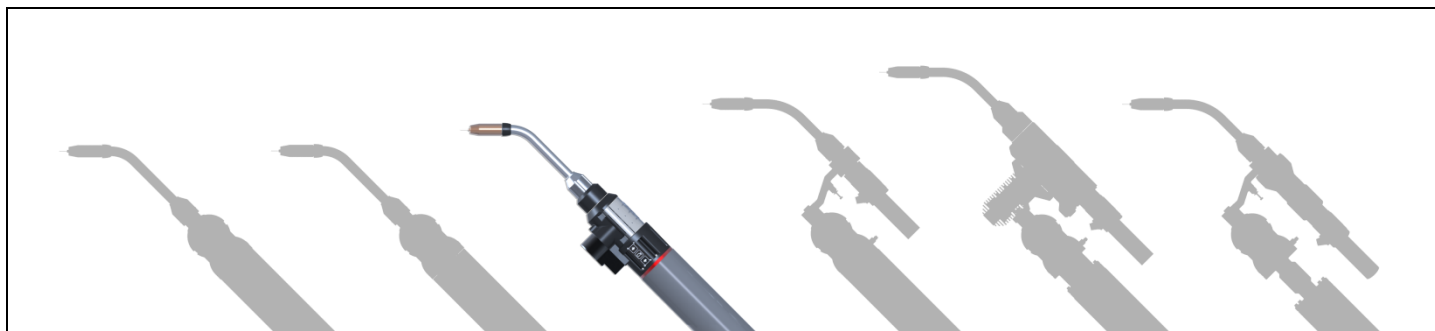


Typ	Brennerhals		A	B	C
	Teile-Nr.	Bauform	Abstand in mm	TCP Länge in mm	Winkel in °
Standard Ausrüstung – luftgekühlt –	58-1-00-316-1		0	316,0	0
	58-1-00-400-1		0	400,0	0
	58-1-22-350-1		45	350,0	22
	58-1-22-400-1		45	400,0	22
	58-1-22-412-1		45	412,0	22
	58-1-22-450-1		45	450,0	22
	58-4-330-500-1		120	438,5	30
	58-1-130-450-1		0	450,0	30
	58-1-35-400-1		70	400,0	35
	58-1-445-400-1		83	400,0	45
	58-1-45-350-1		90	350,0	45
	58-1-45-400-1		90	400,0	45
	58-1-45-450-1		90	450,0	45
	58-4-345-450-1		120	388,5	45
	58-4-45-500-1		120	438,5	45
	58-4-345-567-1		120	505,5	45
58-4-360-450-1		120	388,5	60	

3 Brennersystem Frontpull 8i

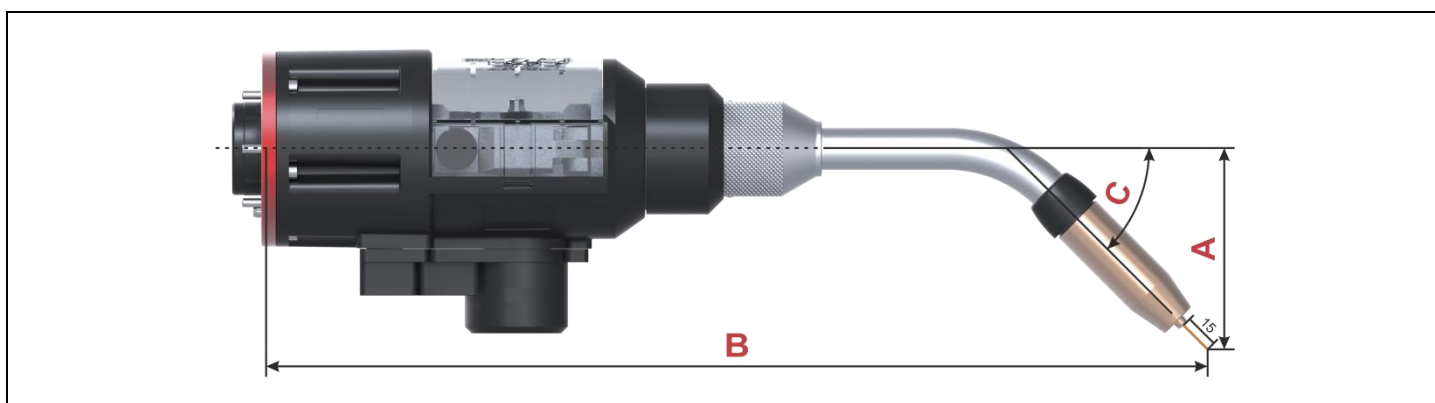
Die neue Bewegungsfreiheit für höchste Präzision.

Für alle Industrieroboter mit innenliegendem Brennerkabel.



Das Brennersystem Frontpull 8i perfektioniert das Zusammenspiel von SKS Schweißanlagen und Robotern mit innenliegendem Brennerkabel. Eine Drehkupplung, ohne Anschlag drehbar, dient zur Übertragung des Stromes als auch Gas, Luft und Draht. Diese mindert die Bewegung des Brennerkabels, da Drehbewegungen entfallen und somit keine Torsionsbelastungen entstehen – die Lebensdauer des Brennerkabels wird erheblich erhöht. Zudem wird durch den Wegfall von Umorientierungen Zeit eingespart; der Brenner erreicht jeden beliebigen Punkt auf kürzestem Weg. Zudem sorgt die im Brennersystem integrierte Drahtvorschubeinheit für höchste Präzision direkt am Prozess.

TCP Maße

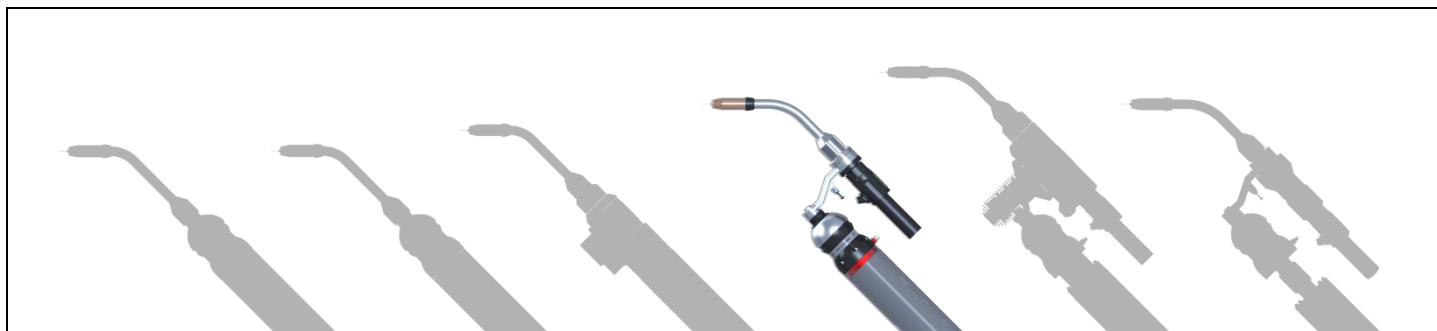


Typ	Brennerhals		A	B	C
	Teile-Nr.	Bauform	Abstand in mm	TCP Länge in mm	Winkel in °
Standard Ausrüstung – luftgekühlt –	58-1-00-316-1	→	0	391,0	0
	58-1-00-400-1	→	0	475,0	0
	58-1-22-350-1	↘	45	425,0	22
	58-1-22-400-1	↘	45	475,0	22
	58-1-22-412-1	↘	45	487,0	22
	58-1-22-450-1	↘	45	525,0	22
	58-4-330-500-1	↘	120	513,5	30
	58-1-130-450-1	↘	0	525,0	30
	58-1-35-400-1	↘	70	475,0	35
	58-1-445-400-1	↘	83	475,0	45
	58-1-45-350-1	↘	90	425,0	45
	58-1-45-400-1	↘	90	475,0	45
	58-1-45-450-1	↘	90	525,0	45
	58-4-345-450-1	↘	120	463,5	45
	58-4-45-500-1	↘	120	513,5	45
	58-4-345-567-1	↘	120	580,5	45
58-4-360-450-1	↘	120	463,5	60	

4 Brennersystem Power Clutch

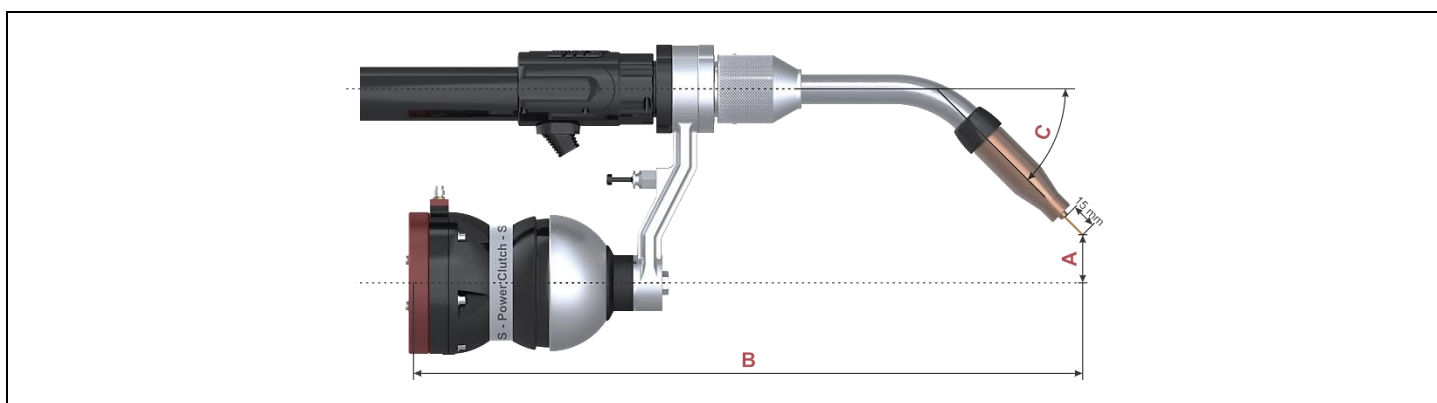
Die neue Präzision.

Für alle Industrieroboter mit außenliegendem Brennerkabel.



Das Brennersystem Power Clutch perfektioniert das Zusammenspiel von SKS Schweißanlagen und Robotern mit außenliegendem Brennerkabel. Das SKS Eindraht Brennersystem besteht aus der Abschaltdose Power Clutch, einem Anschlussflansch an den jeweiligen Roboter-Typ, dem Brennerkabel und dem Brennerhals mit den entsprechenden Verschleißteilen. Der Wechsel des Brennerhalses ist werkzeuglos ausgelegt. So wird bei einem Brennerhalswechsel ein TCP mit einer Genauigkeit von bis zu $\pm 0,2$ mm erreicht.

TCP Maße

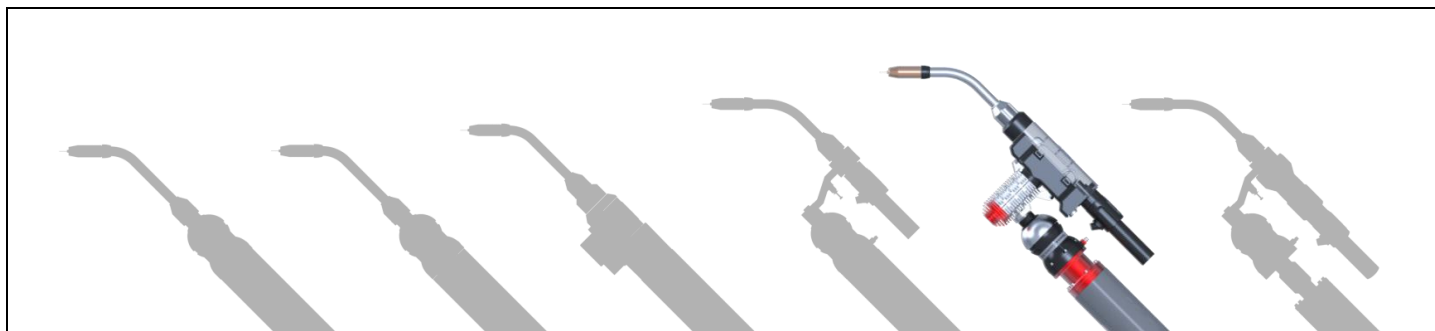


Typ	Brennerhals		A	B	C
	Teile-Nr.	Bauform	Abstand in mm	TCP Länge in mm	Winkel in °
Standard Ausrüstung – luftgekühlt –	58-1-00-316-1		120	377,5	0
	58-1-00-400-1		120	461,5	0
	58-1-22-350-1		75	411,5	22
	58-1-22-400-1		75	461,5	22
	58-1-22-412-1		75	473,5	22
	58-1-22-450-1		75	511,5	22
	58-4-330-500-1		0	500,0	30
	58-1-130-450-1		120	511,5	30
	58-1-35-400-1		50	461,5	35
	58-1-445-400-1		37	461,5	45
	58-1-45-350-1		30	411,5	45
	58-1-45-400-1		30	461,5	45
	58-1-45-450-1		30	511,5	45
	58-4-345-450-1		0	450,0	45
	58-4-45-500-1		0	500,0	45
	58-4-345-567-1		0	567,0	45
	58-4-360-450-1		0	450,0	60

5 Brennersystem Frontpull 7

Welding Evolution: Die Zukunft ist spritzerfrei.

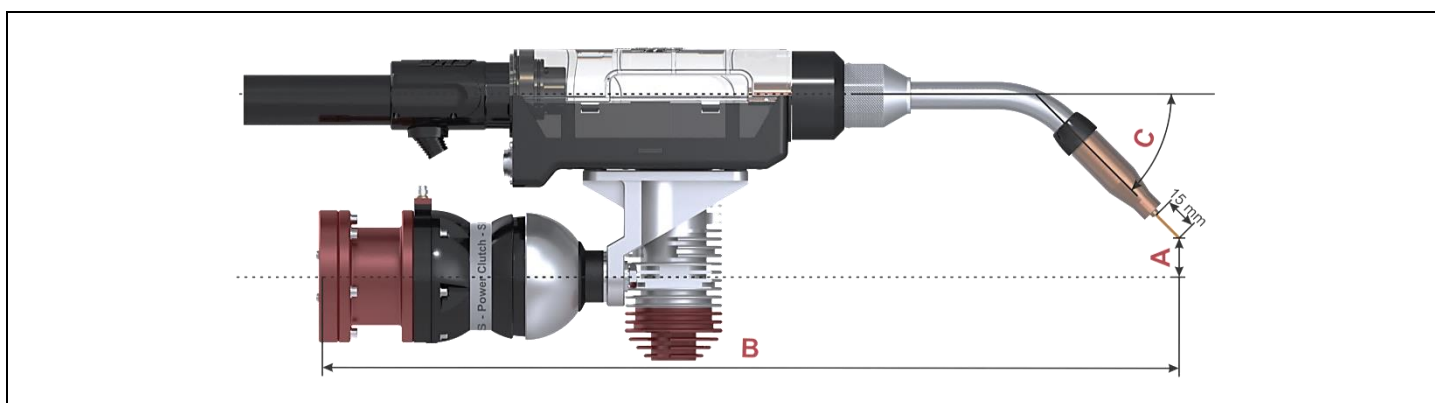
Das Frontpull 7 Schweißbrennersystem.



Technologie bestimmt Zukunft: Ein Beispiel ist das neue Brennersystem Frontpull 7, die Alternative zur Push-Pull-Technik. Drahtvorschub und Brennersystem verschmelzen zu einer Einheit. Das Ergebnis der Innovation: Unterstützung spritzerfreien Zündens, präzise Drahtzuführung nahe am Prozess und fast durchgängig spritzerfreie Schweißnähte – speziell bei weichen Aluminiumdrähten – sowie eine hohe Ausfallsicherheit, da Synchronisationsprobleme systembedingt entfallen.

Zudem ist der neu integrierte microMIG/ microMIG-cc Schweißprozess nahezu spritzerfrei und wärmereduziert mit Einbrand.

TCP Maße



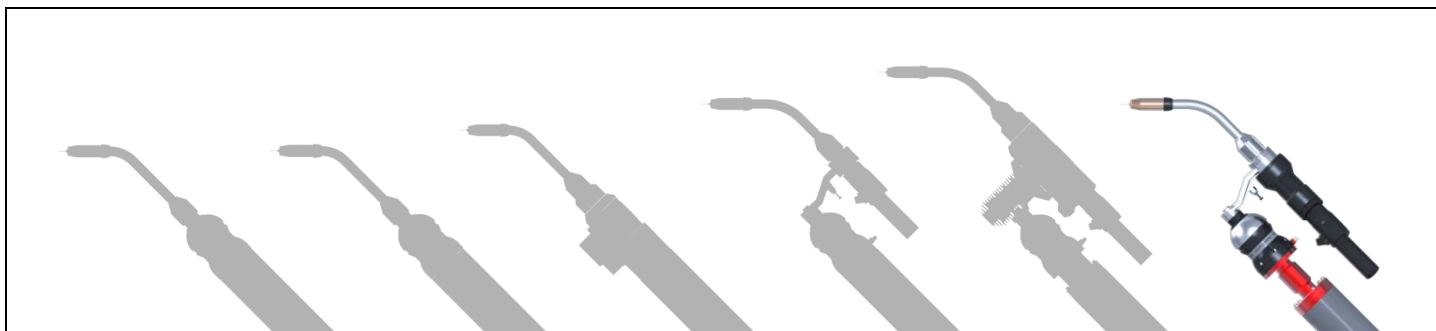
Typ	Brennerhals		A	B	C
	Teile-Nr.	Bauform	Abstand in mm	TCP Länge in mm*	Winkel in °
Standard Ausrüstung – luftgekühlt –	58-1-00-316-1	→	120	527,5	0
	58-1-00-400-1	→	120	611,5	0
	58-1-22-350-1	↘	75	561,5	22
	58-1-22-400-1	↘	75	611,5	22
	58-1-22-412-1	↘	75	623,5	22
	58-1-22-450-1	↘	75	661,5	22
	58-4-330-500-1	↘	0	650,0	30
	58-1-130-450-1	↘	120	661,5	30
	58-1-35-400-1	↘	50	611,5	35
	58-1-445-400-1	↘	37	611,5	45
	58-1-45-350-1	↘	30	561,5	45
	58-1-45-400-1	↘	30	611,5	45
	58-1-45-450-1	↘	30	661,5	45
	58-4-345-450-1	↘	0	600,0	45
	58-4-45-500-1	↘	0	650,0	45
	58-4-345-567-1	↘	0	717,0	45
	58-4-360-450-1	↘	0	600,0	60

*TCP Maße inklusive TCP Verlängerung 50mm (Teile-Nr. 93-29)

6 Brennersystem Wire Select

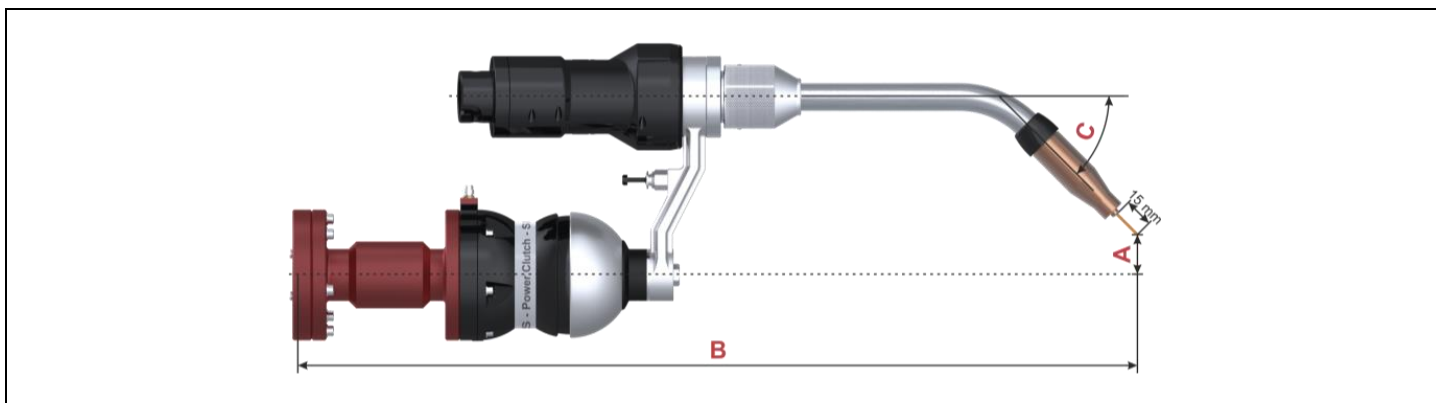
Die neue Flexibilität.

Mit zwei Drähten an einer Schweißstation schweißen mit automatisiertem Drahtwechsel.



Das SKS Wire Select System nutzt Standard SKS Komponenten. Mit nur einer Stromquelle, einer Steuerung und einem Brenner, einer Drahtabschneideeinrichtung und zwei Drahtvorschüben können zwei verschiedene Materialien an einem Bauteil verschweißt werden. Der Drahtwechsel erfolgt durch ein automatisiertes Rückziehen des einen Drahtes und durch automatisiertes Einfädeln des anderen; und dies innerhalb weniger Sekunden. Neben der Zeit-/Kosteneinsparung im Betrieb sorgt dieses Konzept im Vergleich zu konventionellen Methoden für geringere Investitionskosten, da nur ein Brennersystem benötigt wird.

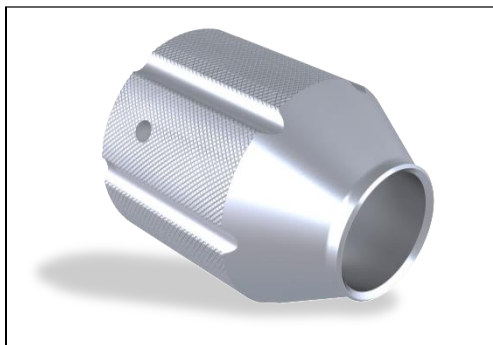
TCP Maße



Typ	Brennerhals		A	B	C
	Teile-Nr.	Bauform	Abstand in mm	TCP Länge in mm*	Winkel in °
Standard Ausrüstung – luftgekühlt –	58-1-00-316-1	→	120	477,5	0
	58-1-00-400-1	→	120	561,5	0
	58-1-22-350-1	↘	75	511,5	22
	58-1-22-400-1	↘	75	561,5	22
	58-1-22-412-1	↘	75	573,5	22
	58-1-22-450-1	↘	75	611,5	22
	58-4-330-500-1	↘	0	600,0	30
	58-1-130-450-1	↘	120	611,5	30
	58-1-35-400-1	↘	50	561,5	35
	58-1-445-400-1	↘	37	561,5	45
	58-1-45-350-1	↘	30	511,5	45
	58-1-45-400-1	↘	30	561,5	45
	58-1-45-450-1	↘	30	611,5	45
	58-4-345-450-1	↘	0	550,0	45
	58-4-45-500-1	↘	0	600,0	45
	58-4-345-567-1	↘	0	667,0	45
58-4-360-450-1	↘	0	550,0	60	

*TCP Maße inklusive TCP Verlängerung 100mm (Teile-Nr. 93-14)

7 Bajonett-Spannkappe | Isolator | Düsenstock



Bajonett-Spannkappe für SKS Eindraht Brennerhäse

Werkzeuglose Montage durch bewährtes Bajonett-Schnellwechselsystem. Eine integrierte Wellenfeder garantiert die optimale Arretierung des Brennerhalses im Brennerkörper.

Bajonett-Spannkappe

BEZEICHNUNG

Spannkappe

TEILE-NR.

71-3-25



Isolator für SKS Brennerhäse

Zur sicheren und dauerhaften Isolation von Gasdüse und Brennerhals

Isolator

BEZEICHNUNG

Isolator

TEILE-NR.

58-1-5



Power Lock: Düsenstock

Hochleistungsdüsenstock mit Gewinde für geschraubte Gasdüsen zur sicheren Befestigung

Düsenstock

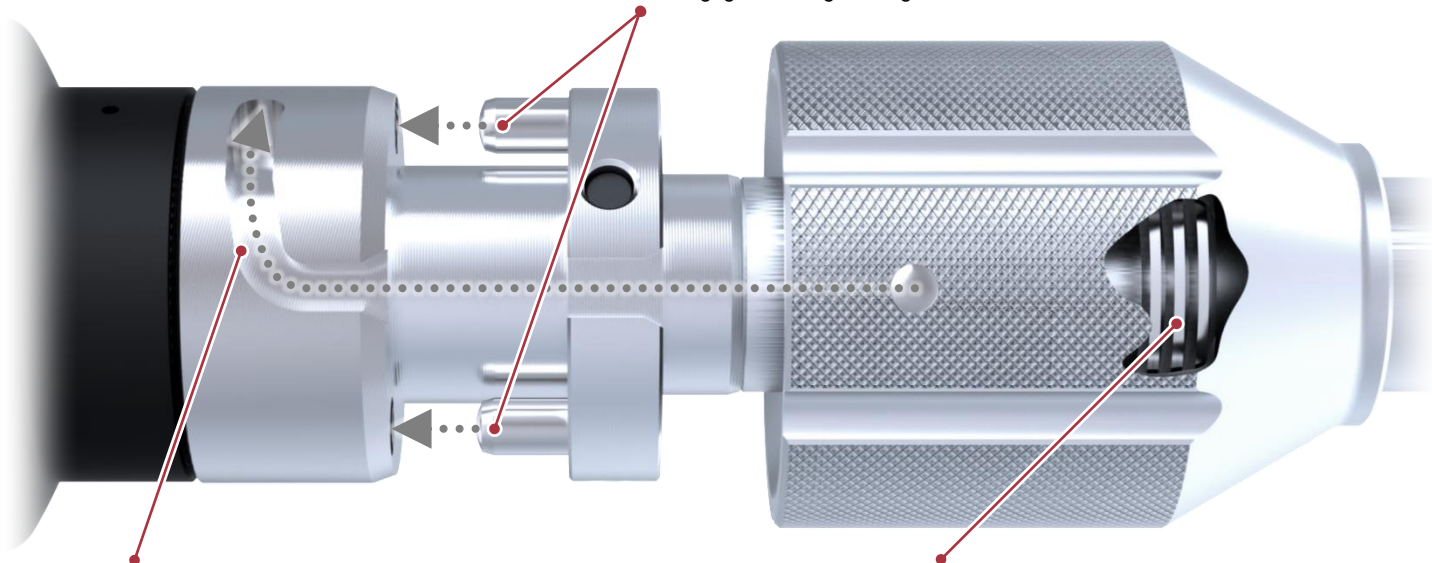
BEZEICHNUNG

Düsenstock

TEILE-NR.

43-9-2

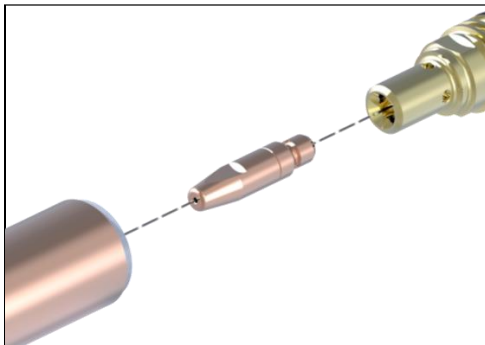
Integrierte Brennerhals-Verdrehsicherung durch versetzt gegenüberliegend angeordnete Passstifte.



Eine präzise Fertigung der Einzelkomponenten, gewährleistet die Zentrierung des Brennerhalses ($\pm 0,2\text{mm}$ bei TCP 400mm). Zusätzlich wird ein werkzeugloser Brennerhalswechsel ermöglicht.

Die integrierte Wellenfeder garantiert einen konstanten Anpressdruck des Brennerhalses und dessen Arretierung in Endposition.

8 Kontaktdüse



Power Lock: Kontaktdüsen

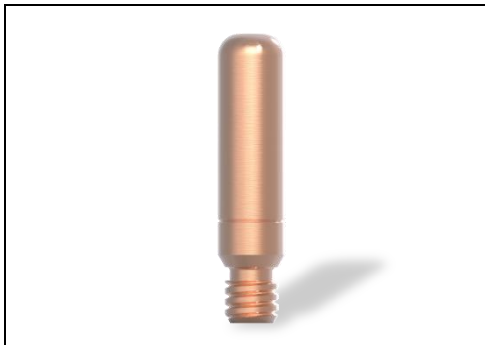
- Konisches Design der Kontaktfläche erhöht die TCP-Reproduzierbarkeit
- Hohe Lebensdauer der Kontaktdüse: Verbesserte Wärmeabführung
- Konstantere Lichtbogenqualität wegen verbessertem Stromübergang
- Verfügbar für metrischen und imperialen Drahtdurchmesser
- Konische und runde Bauform verfügbar



Power Lock: Kontaktdüse (metrisch, konisch)

Übersicht Kontaktdüsen

Draht-Ø	Cu-ETP / TEILE-Nr.	CuCrZr / TEILE-NR.	X-Cu / TEILE-Nr.
0,8 mm	40-4-5-0.8E	40-4-7-0.8S	40-4-9-0.8X
0,9 mm	40-4-5-0.9E	40-4-7-0.9S	40-4-9-0.9X
1,0 mm	40-4-5-1.0E	40-4-7-1.0S	40-4-9-1.0X
1,2 mm	40-4-5-1.0E	40-4-7-1.2S	40-4-9-1.0X
1,4 mm	-----	40-4-7-1.4S	40-4-9-1.4X
1,6 mm	-----	40-4-7-1.6S	40-4-9-1.6X



Power Lock: Kontaktdüse (metrisch, rund)

Übersicht Kontaktdüsen

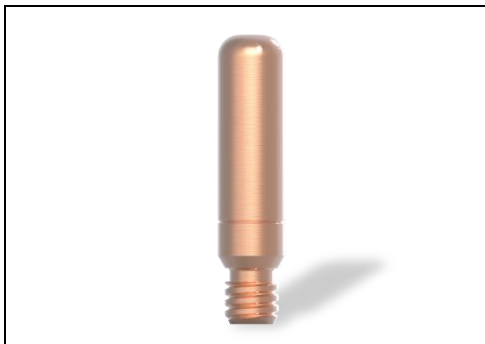
Draht-Ø	Cu-ETP / TEILE-Nr.	CuCrZr / TEILE-NR.	X-Cu / TEILE-Nr.
0,8 mm	40-5-5-0.8E	40-5-7-0.8S	40-5-9-0.8X
0,9 mm	40-5-5-0.9E	40-5-7-0.9S	40-5-9-0.9X
1,0 mm	40-5-5-1.0E	40-5-7-1.0S	40-5-9-1.0X
1,2 mm	40-5-5-1.0E	40-5-7-1.2S	40-5-9-1.0X
1,4 mm	-----	40-5-7-1.4S	40-5-9-1.4X
1,6 mm	-----	40-5-7-1.6S	40-5-9-1.6X



Power Lock: Kontaktdüse (imperial, konisch)

Übersicht Kontaktdüsen

Draht-Ø	Cu-ETP / TEILE-Nr.	CuCrZr / TEILE-NR.	X-Cu / TEILE-Nr.
0,030 "	40-4-5-030E	40-4-7-030S	40-4-9-030X
0,035 "	40-4-5-035E	40-4-7-035S	40-4-9-035X
0,040 "	40-4-5-040E	40-4-7-040S	40-4-9-040X
0,045 "	40-4-5-045E	40-4-7-045S	40-4-9-045X
0,052 "	40-4-5-052E	40-4-7-052S	40-4-9-052X
0,062 "	-----	40-4-7-062S	40-4-9-062X



Power Lock: Kontaktdüse (imperial, rund)

Übersicht Kontaktdüsen

Draht-Ø	Cu-ETP / TEILE-Nr.	CuCrZr / TEILE-NR.	X-Cu / TEILE-Nr.
0,030 "	40-5-5-030E	40-5-7-030S	40-5-9-030X
0,035 "	40-5-5-035E	40-5-7-035S	40-5-9-035X
0,040 "	40-5-5-040E	40-5-7-040S	40-5-9-040X
0,045 "	40-5-5-045E	40-5-7-045S	40-5-9-045X
0,052 "	40-5-5-052E	40-5-7-052S	40-5-9-052X
0,062 "	-----	40-5-7-062S	40-5-9-062X

Verfügbar

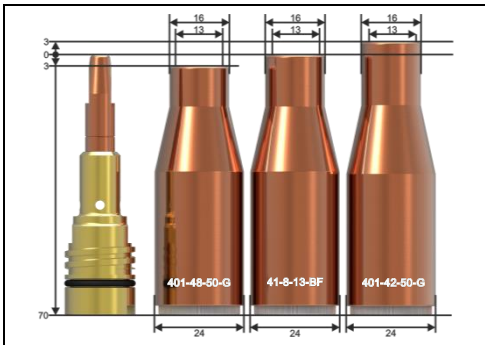
Auf Anfrage

9 Standard Gasdüse



Standard Gasdüse

- Schlanke Bauform für bestmögliche Zugänglichkeit
- Konische und flaschenförmige Bauform verfügbar
- Verschiedene Baulängen verfügbar
- Mit Innengewinde zur Montage auf Düsenstock
- Automatische Zentrierung auf Düsenstock – kein Verkanten bei der Reinigung
- Geeignet für Fügeaufgaben mit niedriger bis mittlerer Einschaltdauer

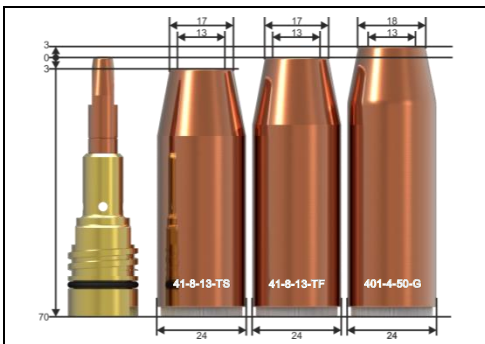


13 mm flaschenförmig

Übersicht Standard Gasdüse | 13 mm flaschenförmig

Baulänge	TEILE-NR.
Kurz	401-48-50-G
Bündig	41-8-13-BF
Lang	401-42-50-G

Maßangaben in mm

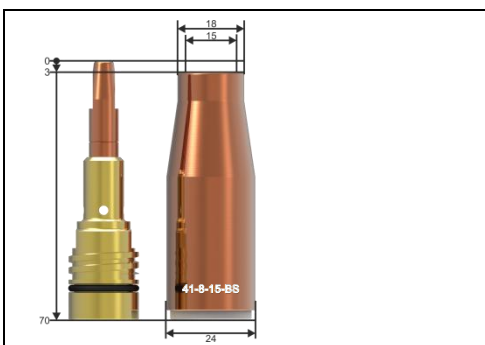


13 mm konisch

Übersicht Standard Gasdüse | 13 mm konisch

Baulänge	TEILE-NR.
Kurz	41-8-13-TS
Bündig	41-8-13-TF
Lang	401-4-50-G

Maßangaben in mm

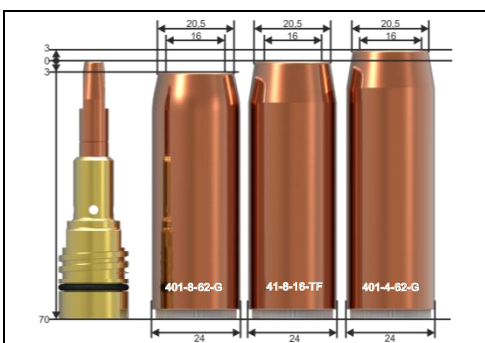


15mm flaschenförmig

Übersicht Standard Gasdüse | 15 mm flaschenförmig

Baulänge	TEILE-NR.
Kurz	41-8-15-BS

Maßangaben in mm



16 mm konisch

Übersicht Standard Gasdüse | 16 mm konisch

Baulänge	TEILE-NR.
Kurz	401-8-62-G
Bündig	41-8-16-TF
Lang	401-4-62-G

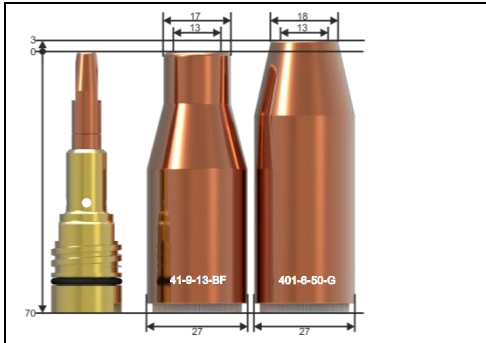
Maßangaben in mm

10 Heavy Duty Gasdüse



Heavy Duty Gasdüsen

- Außenmantel aus dickerem Material – erhöhte Abfuhr von Rückstrahlwärme des Bauteils
- Konische und flaschenförmige Bauform verfügbar
- Verschiedene Baulängen verfügbar
- Mit Innengewinde zur Montage auf Düsenstock
- Automatische Zentrierung auf Düsenstock – kein Verkanten bei der Reinigung
- Geeignet für Fügeaufgaben mit mittlerer bis hoher Einschaltdauer

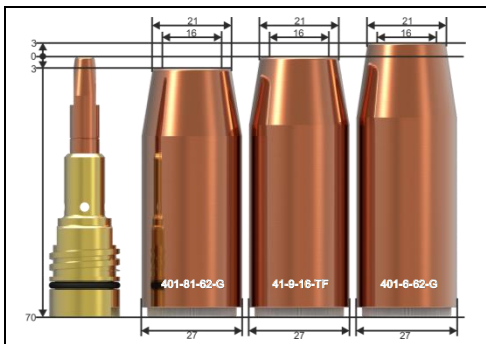


13 mm flaschenförmig / konisch

Übersicht Heavy Duty Gasdüse | 13mm flaschenförmig / konisch

Baulänge	TEILE-NR.
Bündig, flaschenförmig	41-9-13-BF
Lang, konisch	401-6-50-G

Maßangaben in mm



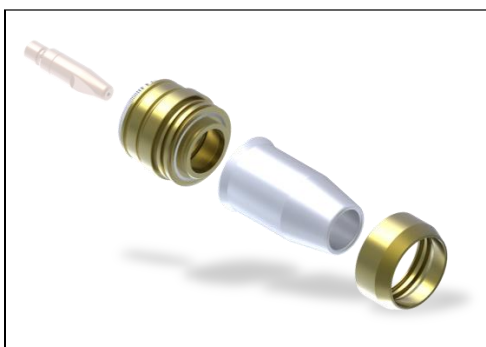
16 mm konisch

Übersicht Heavy Duty Gasdüse | 16 mm konisch

Baulänge	TEILE-NR.
Kurz	401-81-62-G
Bündig	41-9-16-TF
Lang	401-6-62-G

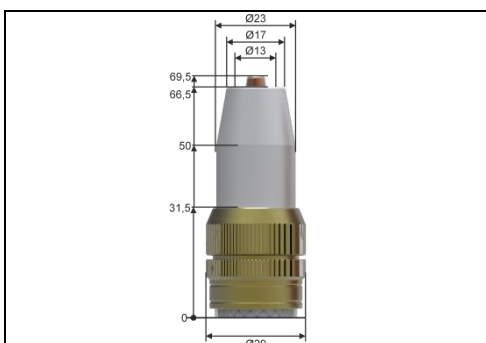
Maßangaben in mm

11 ceraMIG Ausrüstung



ceraMIG Ausrüstung

- Schlanke Bauform für bestmögliche Zugänglichkeit
- Erhöhte Lebensdauer – keramisches Grundmaterial
- Geringere Spritzeranhaftung – polierte keramische Oberfläche
- Automatische Zentrierung auf dem Düsenstock
- Für Fügeaufgaben mit geringer bis hoher Einschaltdauer
- Ausgelegt für die Reinigung mit Bürsten



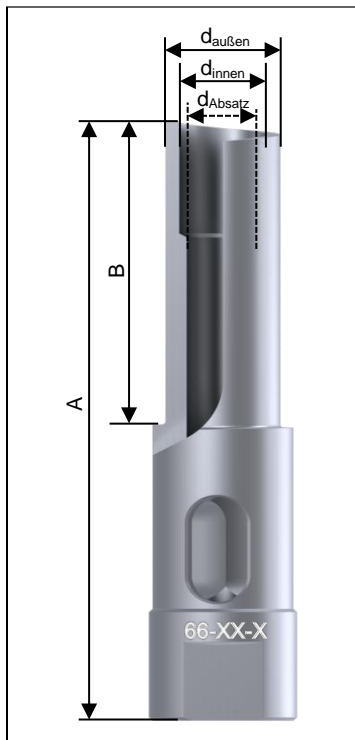
ceraMIG Ausrüstung

Übersicht ceraMIG Ausrüstung

BEZEICHNUNG	TEILE-NR.
Adapter für Keramikgasdüse	41-11-9-15
Keramikgasdüse 13 mm, konisch, kurz*	41-10-13-TS
Spannmutter für Keramikgasdüse	41-11-1

*zur Reinigung mit Bürsten vorgesehen | Maßangaben in mm

12 Reinigungsfräser (mit Innengewinde UNF 3/8" x 24)



Reinigungsfräser (mit Innengewinde UNF 3/8" x 24)

Reinigungsfräser	kurz	bündig	lang
Innendurchmesser Gasdüse	Teile-Nr.	Teile-Nr.	Teile-Nr.
13 mm	66-13-S	66-13-F	66-13-R
15 mm	66-15-S	-	-
16 mm	66-16-S	66-16-F	66-16-R

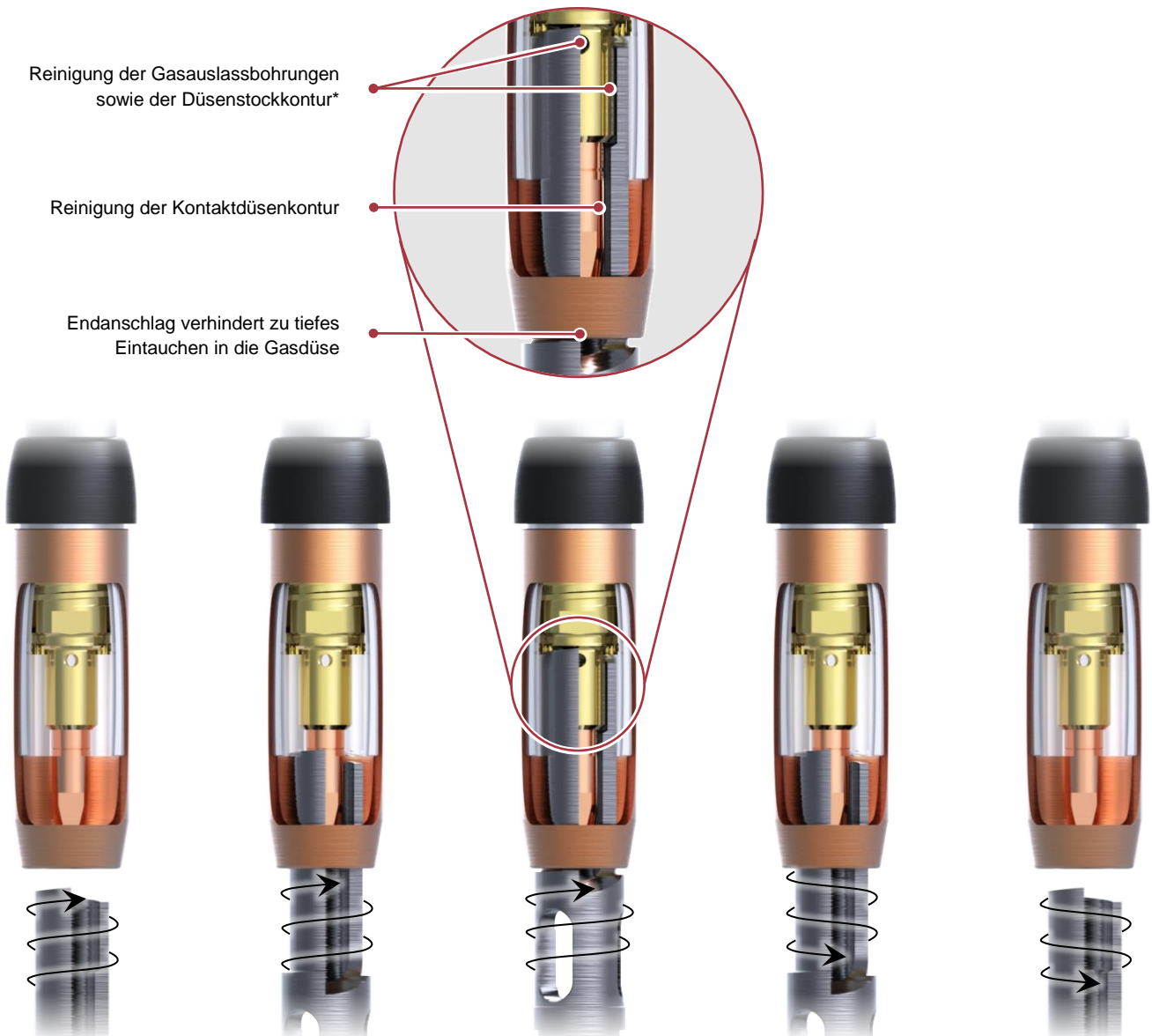
Abmessungen					
Teile-Nr.	Maß A	Maß B	Maß d _{außen}	Maß d _{innen}	Maß d _{Absatz}
66-13-S	67	23	12,5	9,8	9,8
66-13-F	70	26	12,5	9,8	9,8
66-13-R	73	29	12,5	9,8	9,8
66-15-S	85	40	14,5	11,8	9,8
66-16-S	85	40	15,5	11,8	9,8
66-16-F	88	43	15,5	11,8	9,8
66-16-R	91	46	15,5	11,8	9,8

Maßangaben in mm

Reinigung der Gasauslassbohrungen sowie der Düsenstockkontur*

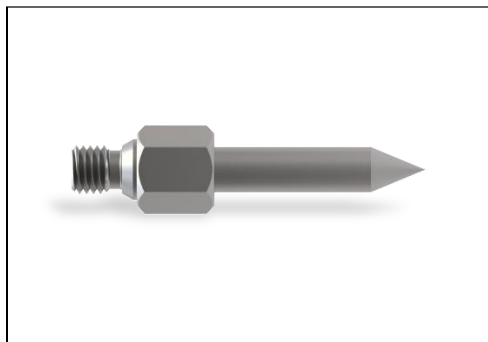
Reinigung der Kontaktdüsenkontur

Endanschlag verhindert zu tiefes Eintauchen in die Gasdüse



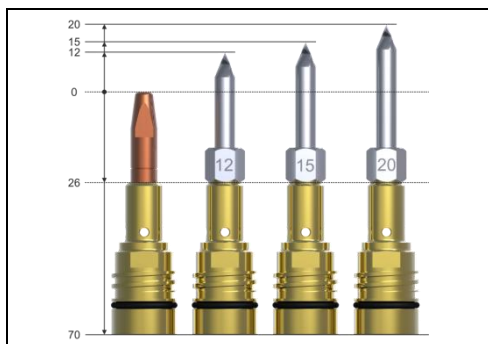
*ab Gasdüseninnendurchmesser 15mm

13 Programmierspitze | Schlüssel für Kontaktdüse



Programmierspitze

- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Programmierspitze
- Ermöglicht präzise Programmierung
- Nach Montage auf Düsenstock sofort programmierbereit
- Verfügbar in den gängigen freien Drahtlängen 12, 15 und 20 mm



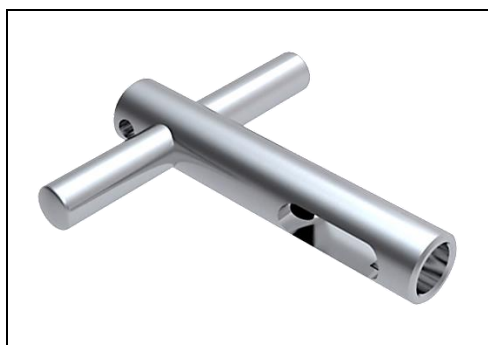
Programmierspitze

Power Lock Programmierspitzen für präzise Schweißnahtprogrammierung

Übersicht Power Lock Programmierspitzen

Freie Drahtlänge	TEILE-NR.
12 mm	65-6
15 mm	65-7
20 mm	65-8

Maßangaben in mm

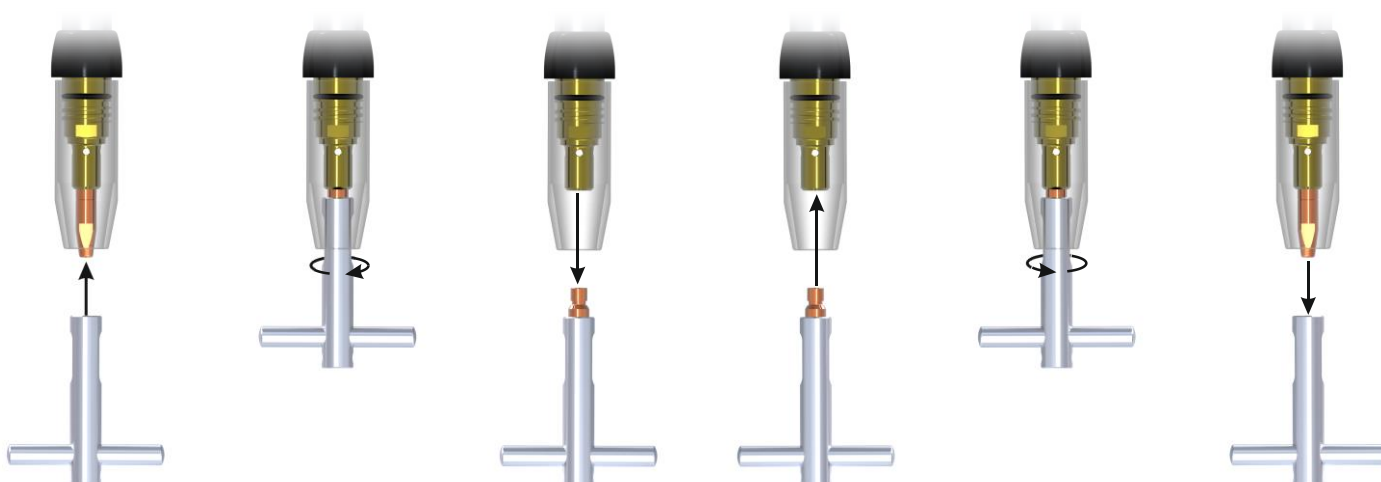


Power Lock Schlüssel für Kontaktdüse

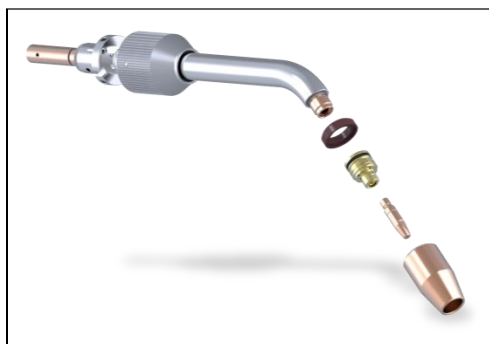
Zum Wechsel der Kontaktdüse: schneller Tausch der Kontaktdüse ohne Demontage der Gasdüse (für Kontaktdüsen mit Schlüsselfläche)

Power Lock Schlüssel

BEZEICHNUNG	TEILE-NR.
Power Lock Schlüssel	51-9001-00



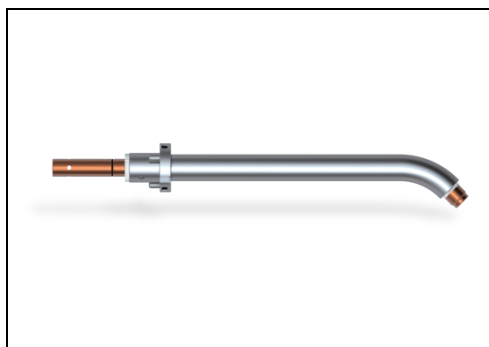
14 ZK Ausrüstung



Zum Schweißen von Bauteilen mit schlechter Zugänglichkeit, bietet SKS einen speziellen Brennerhals an.
(Standard, bis max. 250 A / Heavy Duty bis max. 300 A)

Dieser verwendet einen kleineren Isolator, sowie eine kompaktere Gasdüse.

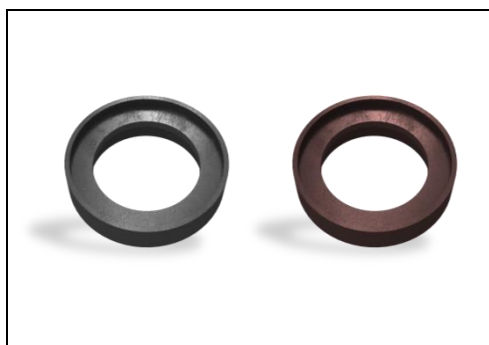
Die Power Lock Kontaktdüsen sowie die Bajonett Spannkappe können verwendet werden.



Brennerhals ZK

Übersicht Brennerhals

BEZEICHNUNG	TEILE-NR.
Brennerhals 45° - luftgekühlt - ZK	58-1-245-400-1



Isolator für SKS Brennerhals ZK

Übersicht Isolatoren

BEZEICHNUNG	TEILE-NR.
ZK-Version	43-6-4-2
ZK-Heavy Duty-Version*	43-6-4-3

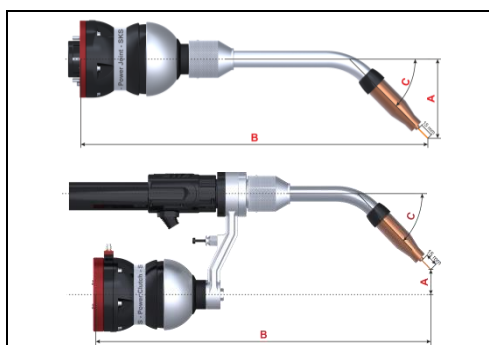
*nur für Heavy Duty Gasdüsen ZK



Power Lock: Düsenstock ZK

Übersicht Düsenstock ZK

BEZEICHNUNG	TEILE-NR.
ZK-Version	43-8-6

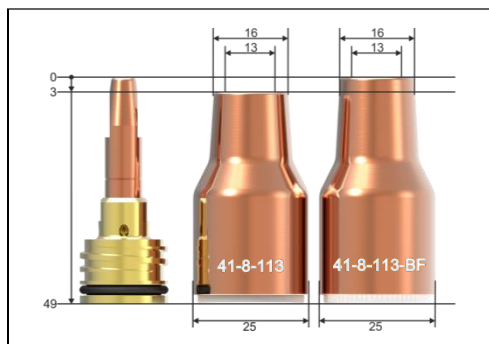


TCP Maße ZK Ausrüstung

Maß	A	B	C
Brennersystem	Abstand in mm	TCP Länge in mm	Winkel in °
Power Joint	62	400	45
Power Joint Lite	62	400	45
Frontpull 8i	62	475	45
Power Clutch	58	461,5	45
Frontpull 7	58	561,5*	45
Wire Select	58	561,5**	45

*inkl. TCP Verlängerung 50mm (Teile-Nr. 93-29) | **inkl. TCP-Verlängerung 100mm (Teile-Nr. 93-14)

14 ZK Ausrüstung

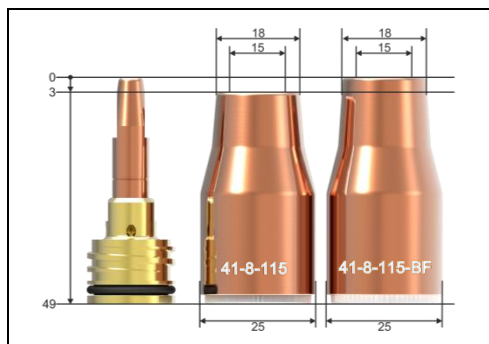


Standard Gasdüsen ZK

13 mm Flaschenform

Baulänge	TEILE-NR.
Kurz	41-8-113
Bündig	41-8-113-BF

Maßangaben in mm

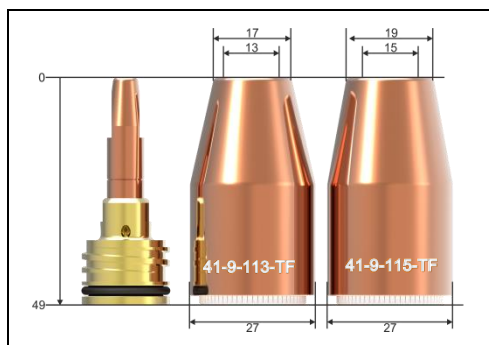


Standard Gasdüsen ZK

15 mm Flaschenform

Baulänge	TEILE-NR.
Kurz	41-8-115
Bündig	41-8-115-BF

Maßangaben in mm

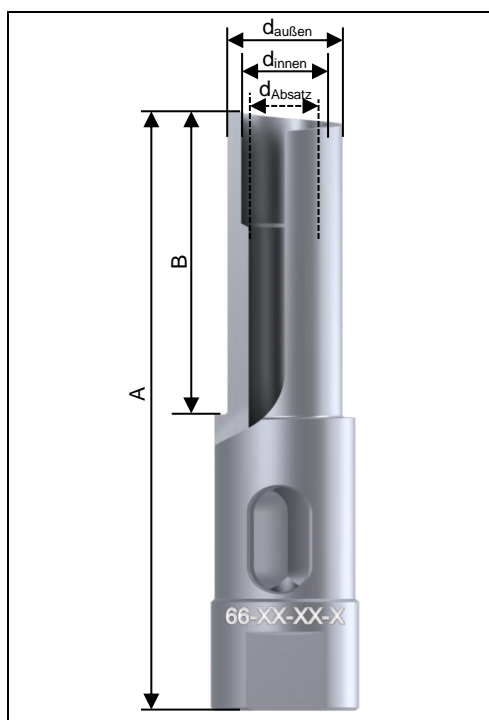


Heavy Duty Gasdüsen ZK

13 + 15 mm konisch

Baulänge	TEILE-NR.
Bündig, 13 mm	41-9-113-TF
Bündig, 15 mm	41-9-115-TF

Maßangaben in mm



Reinigungsfräser ZK (mit Innengewinde UNF 3/8" x 24)

Reinigungsfräser

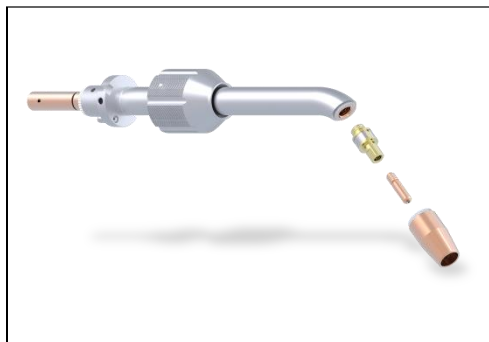
Reinigungsfräser	Kurz	Bündig
	Teile-Nr.	Teile-Nr.
Innendurchmesser Gasdüse		
13 mm	66-13-ZK-S	66-13-ZK-F
15 mm	66-15-ZK-S	66-15-ZK-F

Abmessungen

Teile-Nr.	Maß A	Maß B	Maß d _{außen}	Maß d _{innen}	Maß d _{Absatz}
66-13-ZK-S	77	23	12,5	9,8	9,8
66-13-ZK-F	77	26	12,5	9,8	9,8
66-15-ZK-S	77	32	14,5	11,8	9,8
66-15-ZK-F	77	35	14,5	11,8	9,8

Maßangaben in mm

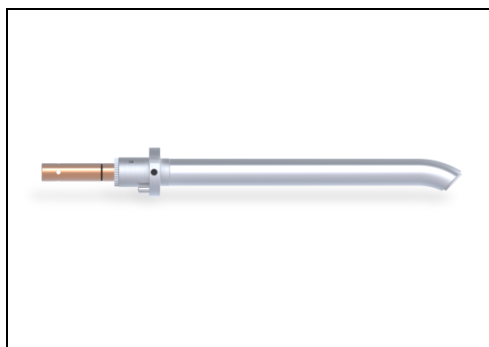
15 QK Ausrüstung



Zum Schweißen von Bauteilen mit extrem schlechter Zugänglichkeit, bietet SKS einen speziellen Brennerhals an (QK-Version, bis max. 200 A).

Dieser verwendet auf ein Minimum verkürzte Ausrüstungsteile um ein Arbeiten auch in engsten Räumen zu ermöglichen.

Die Bajonett-Spannkappe kann verwendet werden.



Brennerhals QK

Übersicht Brennerhals

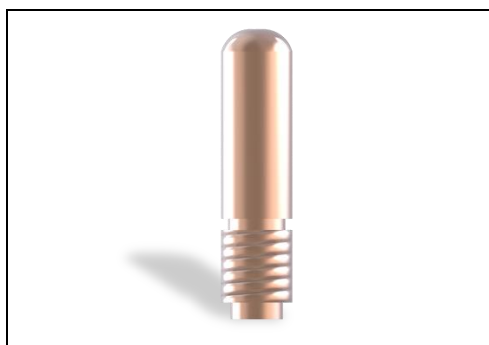
BEZEICHNUNG	TEILE-NR.
Brennerhals 45° - luftgekühlt - QK	58-1-145-400-1



Düsenstock für Brennerhals QK

Übersicht Düsenstock

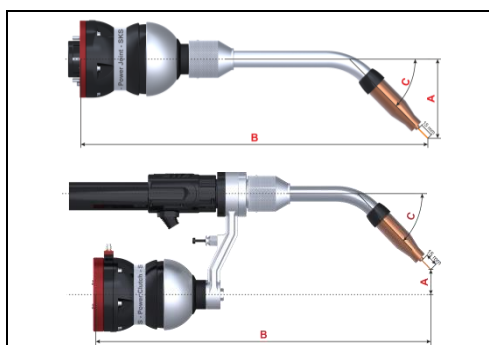
BEZEICHNUNG	TEILE-NR.
Düsenstock für Brennerhals QK	43-3-1



Kontaktdüse QK

Übersicht Kontaktdüsen

Draht-Ø	Cu-ETP / TEILE-NR.	CuCrZr / TEILE-NR.
0,8 mm	40-3-0.8S	40-7-0.8S
0,9 mm	40-3-0.9S	40-7-0.9S
1,0 mm	40-3-1.0S	40-7-1.0S

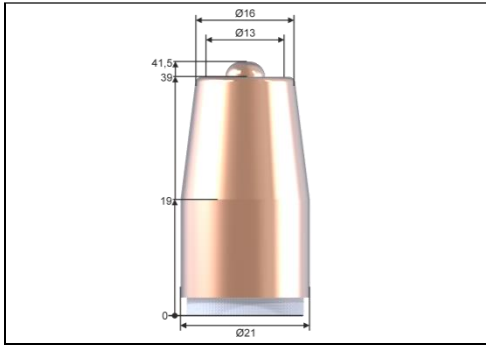


TCP Maße QK Ausrüstung (Freie Drahtlänge 12mm)

Maß	A	B	C
Brennersystem	Abstand in mm	TCP Länge in mm	Winkel in °
Power Joint	44	400	45
Power Joint Lite	44	400	45
Frontpull 8i	44	475	45
Power Clutch	76	461,5	45
Frontpull 7	76	561,5*	45
Wire Select	76	561,5**	45

*inkl. TCP Verlängerung 50mm (Teile-Nr. 93-29) | **inkl. TCP-Verlängerung 100mm (Teile-Nr. 93-14)

15 QK Ausrüstung



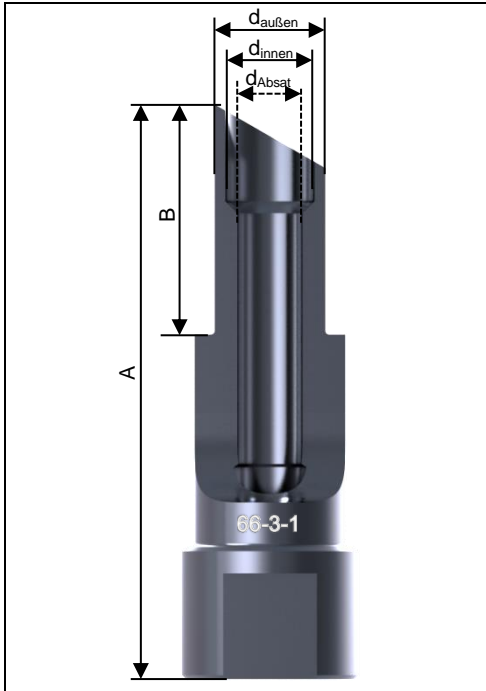
Kupfergasdüse QK

Übersicht Gasdüse

BEZEICHNUNG
Kupfergasdüse QK

TEILE-NR.
41-3-1

Maßangaben in mm



Reinigungsfräser für Kupfergasdüse QK (mit Innengewinde UNF 3/8" x 24)

Übersicht Reinigungsfräser

BEZEICHNUNG
Reinigungsfräser für Kupfergasdüse QK

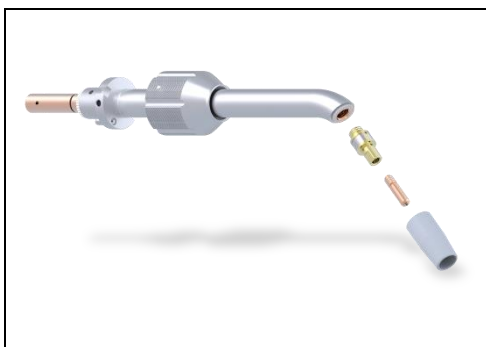
TEILE-NR.
66-3-1

Abmessungen

Teile-Nr.	Maß A	Maß B	Maß d _{außen}	Maß d _{innen}	Maß d _{Absatz}
66-3-1	65	26	12,5	10	7,3

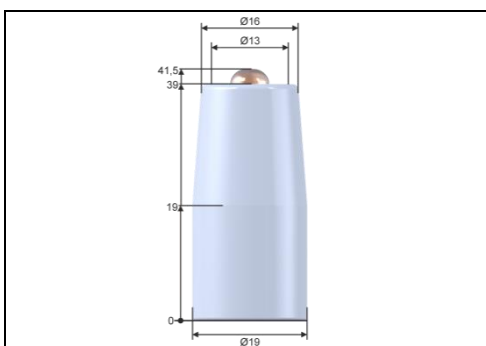
Maßangaben in mm

16 QK ceraMIG Ausrüstung



Erhöhte Lebensdauer und Belastbarkeit der Gasdüse durch Verwendung eines keramischen Grundwerkstoffes.

Zur Verwendung mit QK-Ausrüstungsteilen.
Die Bajonett-Spannkappe kann verwendet werden.



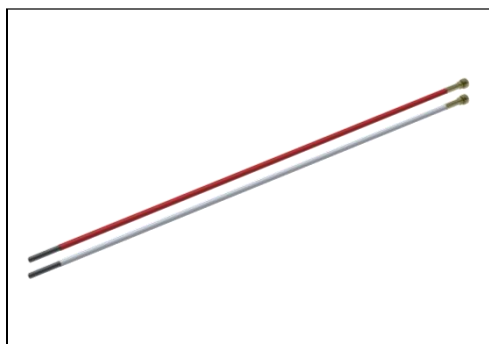
Keramikgasdüse QK

Übersicht Gasdüse

BEZEICHNUNG
Keramikgasdüse QK*

TEILE-NR.
41-12-13-TS

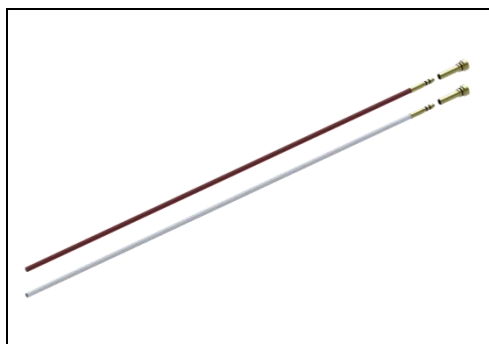
*zur Reinigung mit Bürsten vorgesehen | Maßangaben in mm



Drahtseelen für Power Joint | Power Joint Lite | Power Clutch

Übersicht Drahtseelen

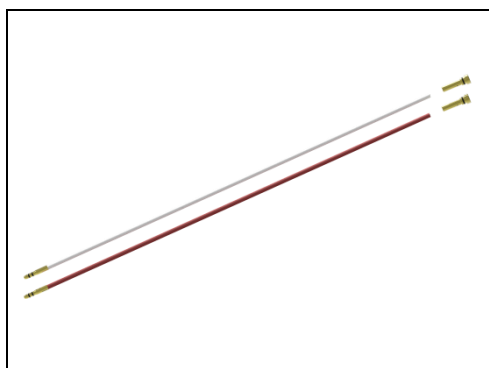
BEZEICHNUNG	TEILE-NR.
Drahtseele 2,0m weiß für Draht-Ø 0,8-1,0mm	44-20-0810-20
Drahtseele 3,5m weiß für Draht-Ø 0,8-1,0mm	44-20-0810-35
Drahtseele 5,0m weiß für Draht-Ø 0,8-1,0mm	44-20-0810-50
Drahtseele 2,0m rot für Draht-Ø 1,2-1,6mm	44-20-1216-20
Drahtseele 3,5m rot für Draht-Ø 1,2-1,6mm	44-20-1216-35
Drahtseele 5,0m rot für Draht-Ø 1,2-1,6mm	44-20-1216-50



Schnellwechseldrahtseelen für Power Joint | Power Joint Lite | Power Clutch

Übersicht Drahtseelen

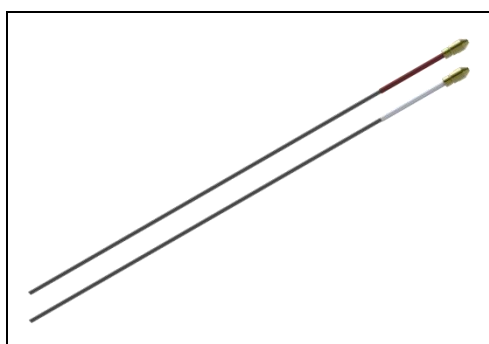
BEZEICHNUNG	TEILE-NR.
Schnellwechseldrahtseele 1,6m weiß für Draht-Ø 0,8-1,0mm	415-35-6Q
Schnellwechseldrahtseele 3,0m weiß für Draht-Ø 0,8-1,0mm	415-35-10Q
Schnellwechseldrahtseele 1,6m rot für Draht-Ø 1,2-1,6mm	415-116-6Q
Schnellwechseldrahtseele 3,0m rot für Draht-Ø 1,2-1,6mm	415-116-10Q
Endhülse für Schnellwechseldrahtseele	415-26



Drahtseele für Frontpull 7 | Frontpull 8i | Wire Select

Übersicht Drahtseelen

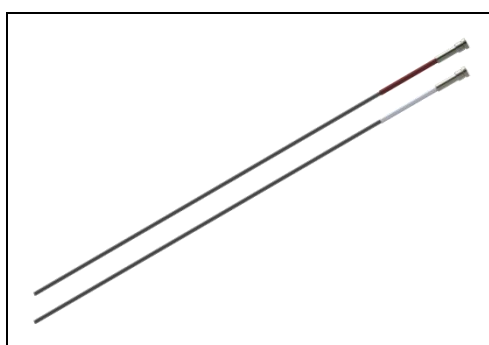
BEZEICHNUNG	TEILE-NR.
Drahtseele 2,0m weiß für Draht-Ø 0,8-1,0mm	44-22-0810-20
Drahtseele 3,5m weiß für Draht-Ø 0,8-1,0mm	44-22-0810-35
Drahtseele 5,0m weiß für Draht-Ø 0,8-1,0mm	44-22-0810-50
Endhülse für Drahtseele weiß	44-30-2
Drahtseele 2,0m rot für Draht-Ø 1,2-1,6mm	44-22-1216-20
Drahtseele 3,5m rot für Draht-Ø 1,2-1,6mm	44-22-1216-35
Drahtseele 5,0m rot für Draht-Ø 1,2-1,6mm	44-22-1216-50
Endhülse für Drahtseele rot für Draht-Ø 1,2-1,6mm	44-30-3



Drahtführung für Brennerhals an Frontpull 7 | Frontpull 8i

Übersicht Drahtführung

BEZEICHNUNG	TEILE-NR.
Drahtführung weiß für Draht-Ø 0,8-1,0mm	58-4-4-500
Drahtführung rot für Draht-Ø 1,2-1,6mm	58-4-3-500



Drahtführung für Brennerhals an Wire Select

Übersicht Drahtführung

BEZEICHNUNG	TEILE-NR.
Drahtführung weiß für Draht-Ø 0,8-1,0mm	44-210-0810
Drahtführung rot für Draht-Ø 1,2-1,6mm	44-210-1216

18 Verschleißteile für Drahtvorschubeinheit PF5

Stark, leicht und präzise

Die Drahtvorschubeinheit PF5



Kleiner und leichter, mit verbessertem Wirkungsgrad gegenüber konventionellen Drahtvorschüben, passt sich der PF5 der stetigen Weiterentwicklung der Lichtbogenschweißroboter optimal an.

Modernste Motoren-, Getriebe- und Steuerungstechnik sorgen für eine starke Leistung und höchste Präzision. Das robuste Kunststoffgehäuse ist galvanisch isoliert. Als „Leichtgewicht“ ist der PF5 besonders für die neuen Robotergenerationen geeignet. Der industriell bewährte Drahtvorschub Power Feeder PF5 ist mit einer weiteren Überwachungsfunktion verfügbar: Mit einem integrierten Gas-Flow-Sensor. Die Soll- und Ist-Gasmenge sind an der Schweißprozesssteuerung ablesbar. Zudem kann bei Unter-/Überschreitung der Werte ein Alarm ausgelöst werden.



Druckrolle für PF5

Übersicht Druckrolle

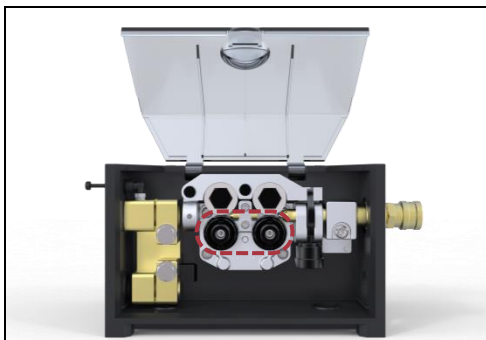
BEZEICHNUNG	TEILE-NR.
Druckrolle für Stahl, Bronze	12-2-3-0
Aufnahmebolzen für Druckrolle Stahl, Bronze	12-13-5



Mittelführung für PF5

Übersicht Mittelführung

BEZEICHNUNG	TEILE-NR.
Draht-Ø < 2 mm für Stahldraht	12-2-1-15



Antriebsrolle für PF5

Übersicht Antriebsrolle

BEZEICHNUNG	TEILE-NR.
Draht-Ø 0,8 mm V-Nut	12-2-3-08
Draht-Ø 0,9 mm V-Nut	12-2-3-09
Draht-Ø 1,0 mm V-Nut	12-2-3-10
Draht-Ø 1,2 mm V-Nut	12-2-3-12
Draht-Ø 1,4 mm V-Nut	12-2-3-14
Draht-Ø 1,6 mm V-Nut	12-2-3-16

19 Verschleißteile für Frontpull 7 | Frontpull 8i



Druckrolle für Frontpull 7 | Frontpull 8i | Frontpull 8i Modul

Übersicht Druckrolle

BEZEICHNUNG	TEILE-NR.
Druckrolle für Stahl, Bronze	12-2-3-0
Aufnahmebolzen für Druckrolle Stahl, Bronze	12-13-5

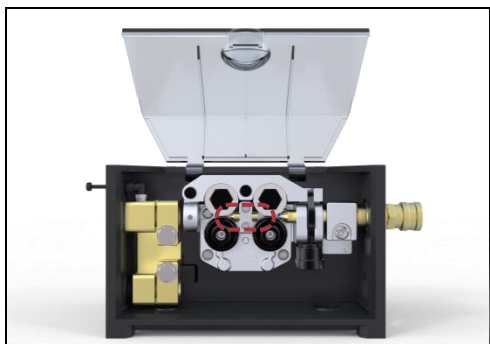


Einlaufkörper für Drahtseele Frontpull 7 | Frontpull 8i

Übersicht Einlaufkörper

BEZEICHNUNG	TEILE-NR.
Einlaufkörper für Drahtseele in Brennerkörper	10-5-12
Einlaufkörper für Drahtseele in Brennerkörper*	44-30-16

**nur für Frontpull 8i Brennerkörper*



Mittelführung für Frontpull 7 Brennerkörper | Frontpull 8i Modul

Übersicht Mittelführung

BEZEICHNUNG	TEILE-NR.
Draht-Ø < 2 mm für Stahldraht	12-2-1-15

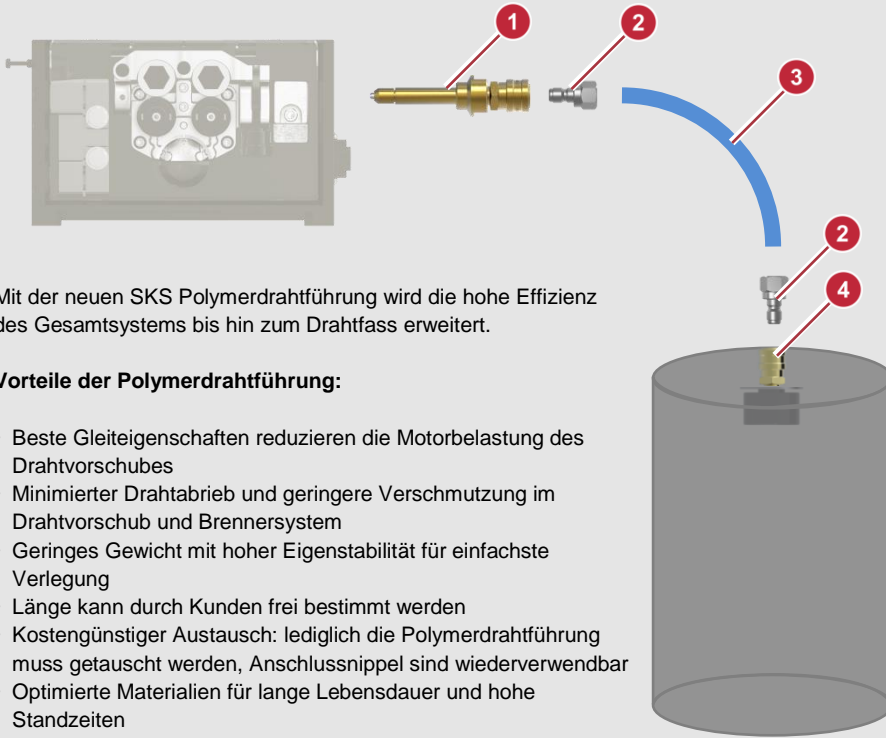


Antriebsrolle für Frontpull 7 | Frontpull 8i | Frontpull 8i Modul

Übersicht Antriebsrolle

BEZEICHNUNG	TEILE-NR.
Draht-Ø 0,8 mm V-Nut	12-2-4-08
Draht-Ø 0,9 mm V-Nut	12-2-4-09
Draht-Ø 1,0 mm V-Nut	12-2-4-10
Draht-Ø 1,2 mm V-Nut	12-2-4-12
Draht-Ø 1,4 mm V-Nut	12-2-4-14
Draht-Ø 1,6 mm V-Nut	12-2-4-16

Polymerdrahtführung



Mit der neuen SKS Polymerdrahtführung wird die hohe Effizienz des Gesamtsystems bis hin zum Drahtfass erweitert.

Vorteile der Polymerdrahtführung:

- Beste Gleiteigenschaften reduzieren die Motorbelastung des Drahtvorschubes
- Minimierter Drahtabrieb und geringere Verschmutzung im Drahtvorschub und Brennersystem
- Geringes Gewicht mit hoher Eigenstabilität für einfachste Verlegung
- Länge kann durch Kunden frei bestimmt werden
- Kostengünstiger Austausch: lediglich die Polymerdrahtführung muss getauscht werden, Anschlussnippel sind wiederverwendbar
- Optimierte Materialien für lange Lebensdauer und hohe Standzeiten

Übersicht Fassanbindung

BEZEICHNUNG	TEILE-NR.
1 Drahtlaufkörper mit Schnellverschlusskupplung	10-2-0-61
2 Anschlussnippel für Polymerdrahtführung	44-40-7
3 Polymerdrahtführung, endlos (Meterware)	44-9-1
4 Fassanschluss mit Schnellverschlusskupplung	44-40-1



Drahtlaufkörper für Fremdsysteme

Übersicht Drahtlaufkörper

BEZEICHNUNG	TEILE-NR.
Drahtlaufkörper mit M10 Innengewinde für ESAB	10-2-0-50
Drahtlaufkörper mit UNF 3/8" x 24 Außengewinde	10-2-0-51
Drahtlaufkörper mit 9,6 mm Bohrung	10-2-0-52
Drahtlaufkörper mit 13 mm Bohrung	10-2-0-53
Drahtlaufkörper mit PG9-Gewinde	10-2-0-56
Drahtlaufkörper mit 1/4" Innengewinde	10-2-0-60



Ersatzteile für Drahtlaufkörper

Übersicht Ersatzteile für Drahtlaufkörper

BEZEICHNUNG	TEILE-NR.
Verschlusskappe für Drahtlaufkörper	10-2-0-50-4
Einsatz für Drahtlaufkörper (Typen 50/52/53/54/59/60/61)	10-2-0-50-3
Einsatz für Drahtlaufkörper (Typen 51/55/56)	10-2-0-51-3
Griffschraube für Drahtlaufkörper	575005800

21 Verschleiß- und Ausrüstungsteile für Aluminiumanwendungen



Power Lock: Kontaktdüse (metrisch, konisch)

Übersicht Kontaktdüsen

Draht-Ø	CuCrZr / TEILE-NR.
1,2 mm	40-4-7-1.2AL
1,6 mm	40-4-7-1.6AL



Aluminiumdrahtseele

Übersicht Aluminiumdrahtseele

BEZEICHNUNG	TEILE-NR.
Aluminiumdrahtseele, Meterware	91-68-47025-25E
Endhülse für Drahtseele	44-30-7
Power Pin Kappe für Aluminiumanwendung	61-2-0-2-7



Einlaufkörper für Drahtseele Frontpull 7 | Frontpull 8i

Übersicht Einlaufkörper

BEZEICHNUNG	TEILE-NR.
Einlaufkörper für Drahtseele in Brennerkörper	10-5-29
Einlaufkörper für Drahtseele in Brennerkörper*	44-30-14

**nur für Frontpull 8i Brennerkörper*



Antriebsrolle für Frontpull 7 | Frontpull 8i | Frontpull 8i Modul

Übersicht Antriebsrolle

BEZEICHNUNG	TEILE-NR.
Draht-Ø 1,2 mm U-Nut	12-2-4-112
Draht-Ø 1,6 mm U-Nut	12-2-4-116



Drahtführung für Brennerhals an Frontpull 7 | Frontpull 8i

Übersicht Drahtführung

BEZEICHNUNG	TEILE-NR.
Drahtführung für Brennerhals an Frontpull (Aluminium)	58-4-9-500

21 Verschleiß- und Ausrüstungsteile für Aluminiumanwendungen



Druckrolle für PF5 | Frontpull 7 | Frontpull 8i | Frontpull 8i Modul

Übersicht Druckrolle

BEZEICHNUNG	TEILE-NR.
Druckrolle für Aluminium, U-Nut 1,2 mm	12-2-5-112
Druckrolle für Aluminium, U-Nut 1,6 mm	12-2-5-116
Aufnahmebolzen für Andruckrolle (Aluminium)	12-2-1-23
Rändelschraube für Andruckrolle (Aluminium)	12-2-1-24



Mittelführung für PF5 | Frontpull 7 | Frontpull 8i Modul

Übersicht Mittelführung

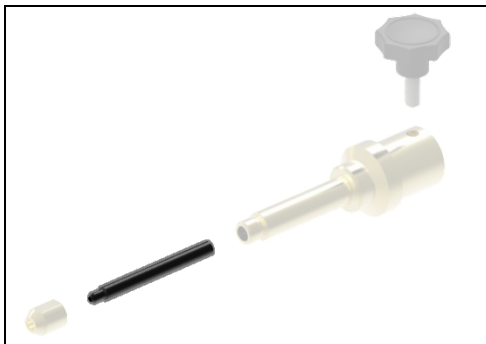
BEZEICHNUNG	TEILE-NR.
Draht-Ø 1,0-1,6 mm Aluminium	12-2-1-19



Antriebsrolle für PF5

Übersicht Antriebsrolle

BEZEICHNUNG	TEILE-NR.
Draht-Ø 1,2 mm U-Nut	12-2-3-112
Draht-Ø 1,6 mm U-Nut	12-2-3-116



Einsatz für Drahteinlaufkörper

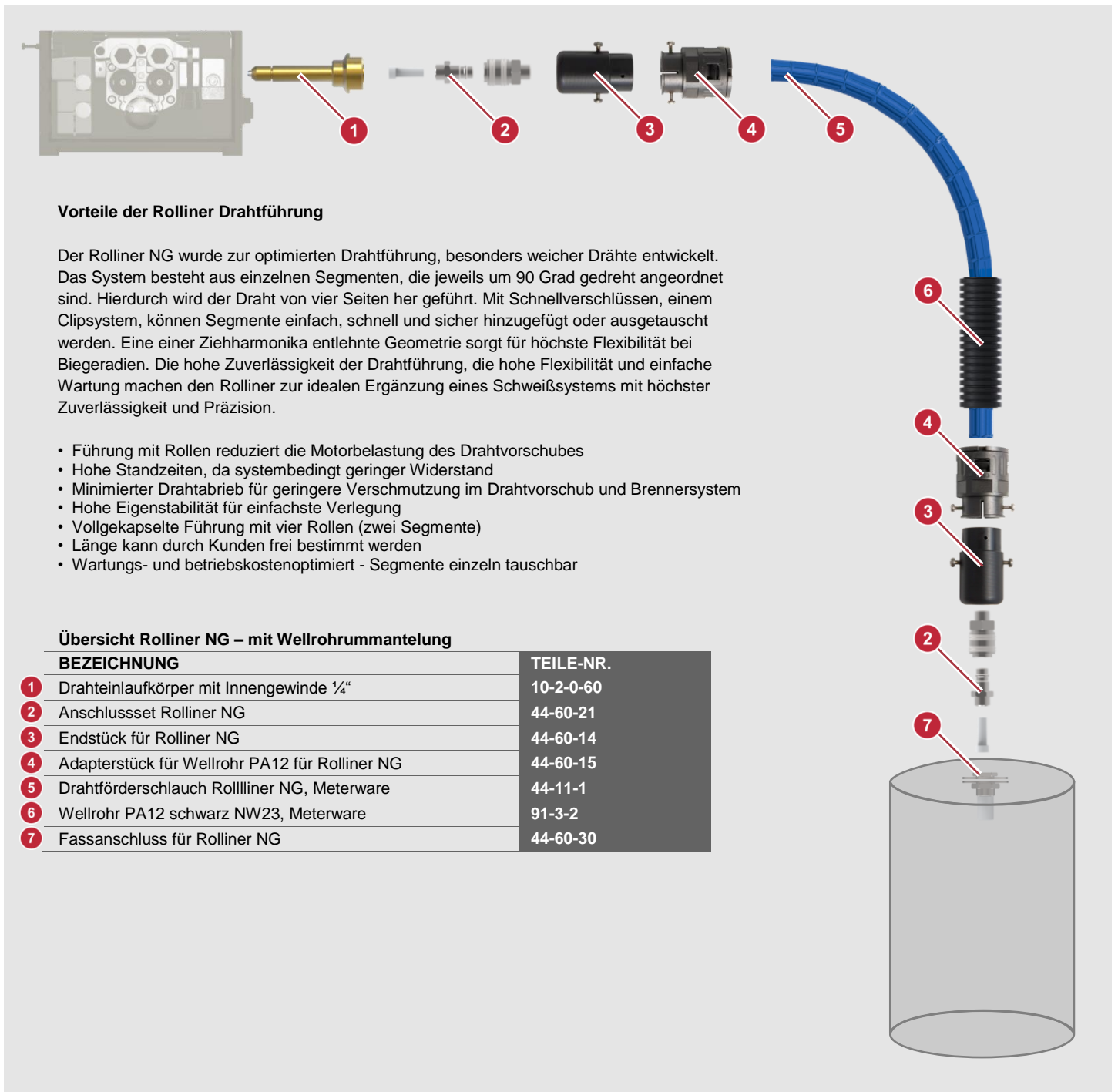
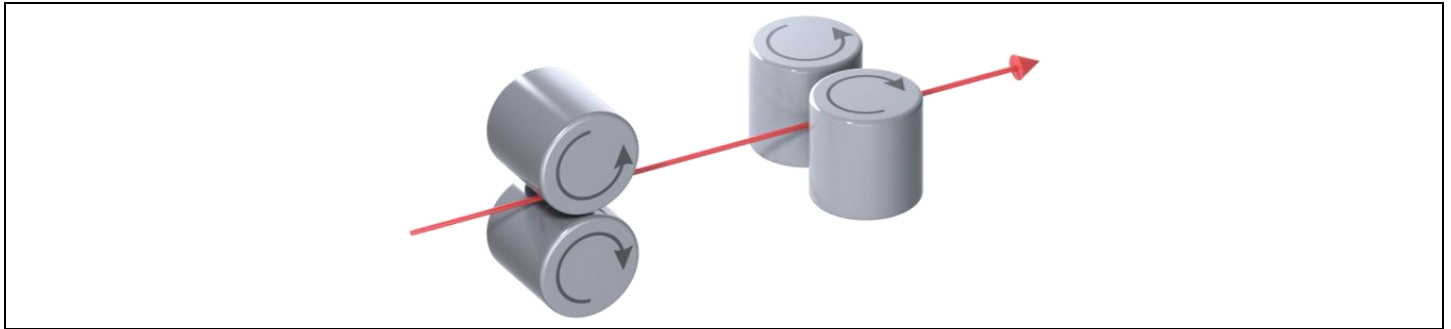
Übersicht Einsatz für Drahteinlaufkörper

BEZEICHNUNG	TEILE-NR.
Einsatz für Drahteinlaufkörper (Typen 50/52/53/54/59/60/61)	10-2-0-57-3
Einsatz für Drahteinlaufkörper (Typen 51/55/56)	10-2-0-58-3

22 Fassanbindung Rolliner NG – Mit Wellrohrummantelung

Rolliner NG

Mit Wellrohrummantelung



Vorteile der Rolliner Drahtführung

Der Rolliner NG wurde zur optimierten Drahtführung, besonders weicher Drähte entwickelt. Das System besteht aus einzelnen Segmenten, die jeweils um 90 Grad gedreht angeordnet sind. Hierdurch wird der Draht von vier Seiten her geführt. Mit Schnellverschlüssen, einem Clipsystem, können Segmente einfach, schnell und sicher hinzugefügt oder ausgetauscht werden. Eine einer Ziehharmonika entlehnte Geometrie sorgt für höchste Flexibilität bei Biegeradien. Die hohe Zuverlässigkeit der Drahtführung, die hohe Flexibilität und einfache Wartung machen den Rolliner zur idealen Ergänzung eines Schweißsystems mit höchster Zuverlässigkeit und Präzision.

- Führung mit Rollen reduziert die Motorbelastung des Drahtvorschubes
- Hohe Standzeiten, da systembedingt geringer Widerstand
- Minimierter Drahtabrieb für geringere Verschmutzung im Drahtvorschub und Brennersystem
- Hohe Eigenstabilität für einfachste Verlegung
- Vollgekapselte Führung mit vier Rollen (zwei Segmente)
- Länge kann durch Kunden frei bestimmt werden
- Wartungs- und betriebskostenoptimiert - Segmente einzeln tauschbar

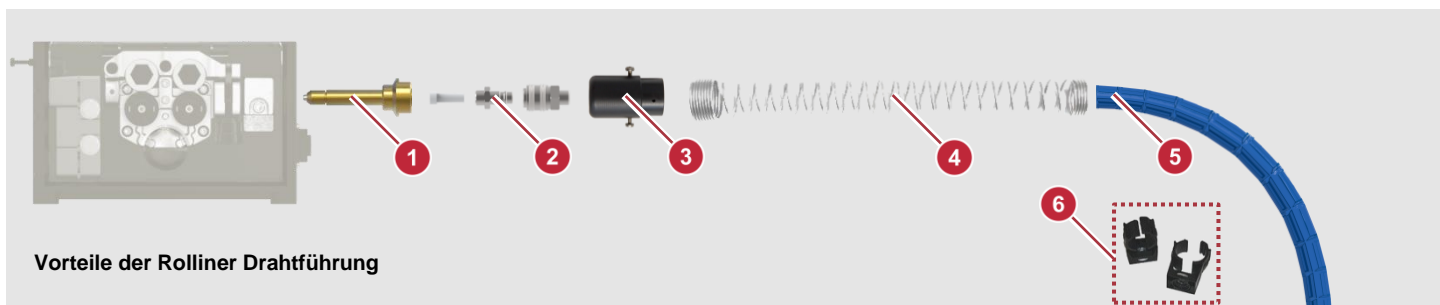
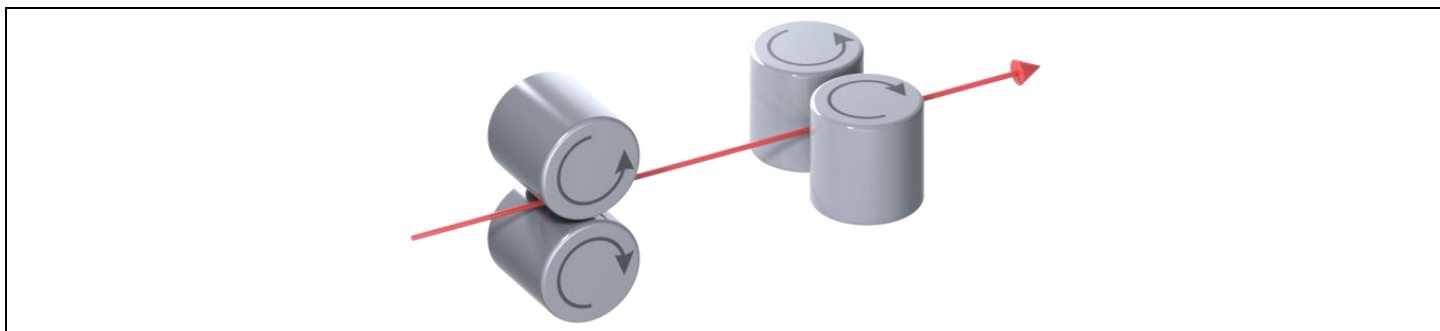
Übersicht Rolliner NG – mit Wellrohrummantelung

BEZEICHNUNG	TEILE-NR.
1 Drahteinlaufkörper mit Innengewinde 1/4"	10-2-0-60
2 Anschlussset Rolliner NG	44-60-21
3 Endstück für Rolliner NG	44-60-14
4 Adapterstück für Wellrohr PA12 für Rolliner NG	44-60-15
5 Drahtförderschlauch Rolliner NG, Meterware	44-11-1
6 Wellrohr PA12 schwarz NW23, Meterware	91-3-2
7 Fassanschluss für Rolliner NG	44-60-30

22 Fassanbindung Rolliner NG – Mit Knickschutzfeder

Rolliner NG

Mit Knickschutzfeder



Vorteile der Rolliner Drahtführung

Der Rolliner NG wurde zur optimierten Drahtführung, besonders weicher Drähte entwickelt. Das System besteht aus einzelnen Segmenten, die jeweils um 90 Grad gedreht angeordnet sind. Hierdurch wird der Draht von vier Seiten her geführt. Mit Schnellverschlüssen, einem Clipsystem, können Segmente einfach, schnell und sicher hinzugefügt oder ausgetauscht werden. Eine einer Ziehharmonika entlehnte Geometrie sorgt für höchste Flexibilität bei Biegeradien. Die hohe Zuverlässigkeit der Drahtführung, die hohe Flexibilität und einfache Wartung machen den Rolliner zur idealen Ergänzung eines Schweißsystems mit höchster Zuverlässigkeit und Präzision.

- Führung mit Rollen reduziert die Motorbelastung des Drahtvorschubes
- Hohe Standzeiten, da systembedingt geringer Widerstand
- Minimierter Drahtabrieb für geringere Verschmutzung im Drahtvorschub und Brennersystem
- Hohe Eigenstabilität für einfachste Verlegung
- Vollgekapselte Führung mit vier Rollen (zwei Segmente)
- Länge kann durch Kunden frei bestimmt werden
- Wartungs- und betriebskostenoptimiert - Segmente einzeln tauschbar

Übersicht Rolliner NG – mit Knickschutzfeder

BEZEICHNUNG	TEILE-NR.
1 Drahteinlaufkörper mit Innengewinde 1/4"	10-2-0-60
2 Anschlussset Rolliner NG	44-60-21
3 Endstück für Rolliner NG	44-60-14
4 Knickschutzfeder für Rolliner NG	44-60-16
5 Drahtförderschlauch Rolliner NG, Meterware	44-11-1
6 Halterung für Rolliner NG, Kunststoffclip (Option)	44-60-13
7 Fassanschluss für Rolliner NG	44-60-30

